

INFORMAȚII TEHNICE
SWARCOMARK SV 100



SWARCOMARK SV 100

Data: martie 2019

1	Domeniul de utilizare.....	3
2	Date tehnice	3
3	Instrucțiuni de prelucrare	3
3.1	Modul de aplicare	3
3.2	Curățare echipament de aplicare	4
4	Substrat/tratament substrat	4
4.1	Informații generale	4
4.2	Beton sau substraturi legate cu ciment	4
4.3	Substraturi bituminoase	4

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului SWARCOMARK SV 100 în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului SWARCOMARK SV 100 este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.

1 Domeniul de utilizare

SWARCOMARK SV 100:

- este vopsea de marcat "high solid" pe bază de apă;
- în sistem cu microbule de sticlă SWARCO se utilizează la marcarea străzilor, autostrăzilor, zonelor de parcare din materiale bituminoase sau beton;
- este testată în simulatorul de trafic;
- poate fi aplicată utilizând mașini de marcat (airless, airmix, pneumatice);
- prezintă o excelentă rezistență mecanică și vizibilitate ridicată pe timp de noapte;
- rezistență foarte bună la apă, săruri, produse petroliere;
- poate fi aplicată ca Marcat Tip I și ca Marcat Tip II cu o vizibilitate mai mare pe timp de noapte și în condiții de umiditate.

2 Date tehnice

Culoare standard	Alb. Alte culori sunt disponibile la cerere	
Densitate	aprox. 1,65 g/cm ³	
Substanțe nevolatile	min. 75 %	
Valabilitate	6 luni, în condițiile păstrării produsului în ambalajele originale, depozitate în spații acoperite, bine ventilate, ferite de îngheț sau acțiunea directă a razelor solare.	
Timp de uscare/traficabilitate	Timpul de uscare este menționat în raportul de testare. Datele prezentate sunt valori de laborator, care în practică pot prezenta abateri în funcție de condițiile climatice (temperatură, umiditate aer, vânt), de grosimea stratului și de substrat. Marcajele trebuie verificate înainte de a se permite circulația cu privire la rezistența la trecerea autovehiculelor.	
Tip ambalaj standard	SWARCOMARK SV 100 - găleți din material plastic care conțin 25 kg. Alte tipuri de ambalaje pot fi utilizate la cerere. Microbule de sticlă - saci de PE care conțin 25 kg.	
Identificare	Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare în condiții de siguranță se vor realiza respectând cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații urgență; date detaliate se găsesc în Fișa cu Date de Securitate a produsului.	
Temp. de aplicare	min. +10°C	
Temp. suport	+10°C - +40°C	
Umiditate relativă a aerului	max. 75%	
Grosime film ud / Consum teoretic	Grosime film ud	Consum teoretic
	300 μm	cca. 0,495 kg/m ² (0,3 l/m ²)
	400 μm	cca. 0,66 kg/m ² (0,4 l/m ²)
	600 μm	cca. 0,99 kg/m ² (0,6 l/m ²)
	consumul real depinde de grosimea stratului aplicat, de tipul și calitatea suportului. Tipul și cantitățile microbulilor de sticlă utilizate vor fi în conformitate cu rapoartele de testare.	
Diluant	Vopseaua se utilizează în forma de livrare. Dacă diluția este necesară, nu utilizați mai mult de 2% apă (în funcție de caracteristicile mașinilor de marcat și a condițiilor climatice).	

3 Instrucțiuni de prelucrare

3.1 Modul de aplicare

Vopseaua se va omogeniza în ambalajul original înainte de utilizare.

Aplicarea se face cu mașini de marcat (airless, airmix, pneumatice) și pentru suprafețe mici cu rola.

Mașinile de marcat vor avea numai componente din inox pe traseul vopselei. Orice urme de solvenți sau vopsele pe bază de solvenți vor fi îndepărtate din mașinile de marcat sau traseele acestora.

Reglajele exacte ale mașinii sunt dependente de condițiile de aplicare și de tipul de mașină și se efectuează conform indicațiilor producătorului mașinii.

Se va ține cont de distribuția uniformă a materialului și a microbilelor pe întreaga suprafață aplicată. Trebuie respectate grosimea stratului și cantitatea de microbile de sticlă.

3.2 Curățare echipament de aplicare

Atenție: toate echipamentele și furtunele trebuie, înainte de utilizarea produsului SWARCOMARK SV 100 să fie complet curățate de orice resturi de vopsea și solvenți.

Se recomandă curățarea mașinilor înainte de utilizarea de vopsea după utilizarea anterioară de vopsea cu solvenți. Trebuie urmate trei etape:

- o spălare bună cu solvenți;
- spălarea cu alcool industrial sau amestec alcool/apă;
- spălare cu multă apă.

Imediat după aplicarea de vopsea de dispersie, în vederea pregătirii pentru utilizare a vopselei pe bază de solvent, echipamentele și mașinile se vor curăța în ordine inversă. La fiecare întrerupere a lucrului se vor curăța duzele. După terminarea lucrului se va spăla bine mașina.

4 Substrat/tratament substrat

4.1 Informații generale

Suprafețele ce urmează a fi vopsite trebuie să fie curate și uscate, fără pete de murdărie, ulei, praf. Substratul și eventualele marcaje vechi trebuie verificate cu privire la probabilitate și compatibilitatea cu materialul de aplicare pentru marcaje. Se recomandă efectuarea unor teste de aderență.

4.2 Beton sau substraturi legate cu ciment

Componentele de suprafață care împiedică aderența la noile straturi (strat de mortar fin/șlam de beton) trebuie îndepărtate prin procedee adecvate (ex. apă la presiune ridicată, frezare fină, etc).

La vopsirea suprafețelor din beton sau pavajelor din piatră se recomandă aplicarea unui strat de Amorsa SWARCOMARK SV 210, înainte de aplicarea vopselelor de marcaj. Amorsa va sigila porii substratului și va preveni apariția bulelor de aer în stratul de vopsea. Umiditatea betonului nu trebuie să fie mai mare de 4%. După precipitații se recomandă o perioadă de așteptare de cel puțin 48 ore.

4.3 Substraturi bituminoase

Suprafețele bituminoase noi trebuie să fie supuse circulației 4 - 8 săptămâni înainte de marcarea finală datorită uleiurilor de fluidificare existente pe acestea care nu oferă o bună aderență pentru aplicarea de vopsea nouă și care pot conduce la colorarea marcajului. Marcarea acestor tipuri de suprafețe se face utilizând în primă fază marcajul temporar, urmat la interval de maxim 3 luni de marcajul definitiv. Marcarea pentru darea în circulație se face dacă marcajul temporar este perfect funcțional.