

INFORMAȚII TEHNICE
ROLLPLASTIC RP 15



ROLLPLASTIC RP 15

Data: martie 2019

1	Domeniu de utilizare.....	3
2	Date tehnice	3
3	Instrucțiuni de prelucrare	3
3.1	Pregătirea produsului pentru aplicare.....	3
3.2	Modul de aplicare	4
3.3	Curățare echipament de aplicare	4
4	Substrat / tratament substrat	4
4.1	Informații generale	4
4.2	Beton sau substraturi legate cu ciment	4
4.3	Substraturi bituminoase	4
5	Tabelul 1: Raport de amestec.....	5

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului ROLLPLASTIC RP 15 în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului ROLLPLASTIC RP 15 este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.

1 Domeniu de utilizare

ROLLPLASTIC RP 15:

- este un sistem reactiv multicomponent, fără conținut de solvenți, fabricat sub licența SWARCO LIMBURGER LACKFABRIK – Germania.
- este compus din două sau mai multe componente, ce reacționează chimic una cu cealaltă, formând un compus duroplastic care nu mai poate fi plastifiat termic.
- este adecvat atât pentru suprafețe bituminoase (de ex. asfalt turnat, beton asfaltic) cât și pentru suprafețele din beton (amorsare obligatorie).
- se aplică manual utilizând șpaclul, racleta, dispozitive manuale tip draw-box și rola.
- conține agregate minerale antiderapante și se utilizează pentru realizarea de marcaje antiderapante supuse unui trafic foarte intens, pe suprafețe întinse (treceri de pietoni, covoare antiderapante, culoare pentru mijloace de transport în comun, piste de biciclete, sensuri giratorii) cu grosimi de 3-4 mm.

2 Date tehnice

Culoare standard	Roșu, verde. Alte culori sunt disponibile la cerere
Densitate	cca. 1,93kg/l
Stabilitate la depozitare	6 luni în condițiile păstrării produsului în ambalajele originale, depozitate în spații acoperite, bine ventilate, ferite de îngheț sau acțiunea directă a razelor solare.
Timp de întărire/traficabilitate	Timpul de întărire este de aproximativ 30 minute. Acesta variază în practică în funcție de condițiile climatice (temperatură, umiditatea aerului, puterea vântului), de grosimea stratului și de suport. Întărirea marcajului trebuie verificată înainte de expunerea la trafic.
Potlife	10-15 min (în funcție de cantitățile de întăritori adăugate și de temperatura aerului, a materialului și a suportului).
Tip ambalaj	ROLLPLASTIC RP 15 - se ambalează în bidoane metalice care conțin 10 sau 30 kg. Alte tipuri de ambalaje pot fi utilizate la cerere. Întăritorul solid (BPO) se ambalează în pungi PE (polietilenă) care conțin 100 g. Microbilele de sticlă/materialele antiderapante sunt ambalate în saci de PE care sunt puși în saci de hârtie ce conțin 25kg
Identificare	Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare în condiții de siguranță se vor realiza respectând cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații urgență. Informații detaliate se găsesc în Fișa cu Date de Securitate a produsului. Indicațiile de pe etichetă, din fișa tehnică și din Fișa cu Date de Securitate trebuie respectate.
Temp. de aplicare	min. +5°C
Temp. strat	+5°C - +45°C
Umiditate relativă	max. 75%
Raport de amestec	Vezi tabelul 1 - Raport de amestec.
Grosime strat aplicat	3 mm - 4 mm
Consum teoretic	ROLLPLASTIC RP 15 - cca. 5,8 kg/m ² - 7,6 kg/m ² (având în vedere aplicarea manuală a produselor, consumul poate varia. Acesta depinde de grosimea stratului aplicat, dimensiunea agregatelor minerale și natura și rugozitatea suportului).
Diluant	ROLLPLASTIC RP 15 trebuie procesat fără adăugarea de diluant.

3 Instrucțiuni de prelucrare

3.1 Pregătirea produsului pentru aplicare

ROLLPLASTIC RP 15 trebuie omogenizat prin amestecare înainte de prelucrare în recipientul original. După care se adaugă în mod uniform în componenta de bază

(ROLLPLASTIC RP 15) întăritorul pulbere în raportul de amestec indicat și se amestecă cu un agitator potrivit. Se amestecă întotdeauna atâta material cu întăritor, cât este nevoie pentru aplicare (atenție la timpul de reacție). Potlife și timpii de întărire sunt puternic influențați de material, temperatura ambiantă și a suprafeței. Temperaturile ridicate reduc potlife și timpii de întărire, temperaturile scăzute le prelungesc.

Adăugarea uzuală este de 1 % întăritor.

Atenție: Pentru a asigura o reacție chimică corespunzătoare, cantitatea de întăritor nu trebuie să fie mai mică de 0,5% sau mai mare de 2%.

3.2 Modul de aplicare

Aplicarea se face cu dispozitive manuale tip draw-box având racletă de nivel sau manual cu mistria, șpaclul sau similare urmat de rolă. Utilizați șabloane sau bandă adezivă pentru obținerea formelor și marginilor marcajelor.

3.3 Curățare echipament de aplicare

Curățarea trebuie făcută înainte de întărirea completă a materialului utilizând diluant special pentru mașini de marcat (Art. Nr. 3086).

4 Substrat / tratament substrat

4.1 Informații generale

Suprafața trebuie să fie uscată, curată, fără urme de praf, ulei, unsoare și fără componente desprinse sau alte impurități. Suprafața și eventualele marcaje mai vechi existente trebuie verificate în ceea ce privește soliditatea și compatibilitatea cu materialul ce urmează a fi aplicat. În caz de dubiu, se recomandă efectuarea testelor de aderență și de aplicare. Ideal ar fi ca vechile marcaje să fie îndepărtate prin proceduri mecanice adecvate.

4.2 Beton sau substraturi legate cu ciment

Componentele suprafeței drumurilor noi din beton ce nu permit buna aderență (strat de mortar fin / pasta de beton) trebuie îndepărtate prin metode adecvate (de ex jet de apă sub presiune, frezare fină și altele). Înainte de aplicarea pe beton a produsului ROLLPLASTIC RP 15, suprafața trebuie amorsată (cu amorsă EP cod 8609000 respectiv B 71 cod 8010). Această amorsare are ca efect diminuarea formării de bule de aer, ce poate interveni la aplicația fără amorsă pe straturile din beton. Consumul de amorsă depinde de porozitatea betonului. Umiditatea betonului nu va depăși 4% când se aplică marcajul.

4.3 Substraturi bituminoase

Orice componente neaderente ale suprafeței cum ar fi pietricelele trebuie îndepărtate. Petele de ulei ale suprafețelor bituminoase noi afectează aderența marcajelor și produc schimbări ale culorii marcajelor. Deoarece îndepărtarea mecanică a acestora este dificilă, suprafața nouă trebuie expusă traficului timp de 4 – 8 săptămâni înainte de a fi marcată. Un test de aderență este necesar înainte de efectuarea marcajului final.

5 Tabelul 1: Raport de amestec

Denumire produs	Cod produs	Mod de aplicare	Întăritor
ROLLPLASTIC RP 15 (pe timp de iarnă)	W	Manual (cu spaclu, racleta, draw-box urmat de rolă)	Întăritor solid
Raport amestec: componenta reactivă + Întăritor pulbere 100 : 1 ROLLPLASTIC RP 15 (BPO)			

- Din luna octombrie până în luna aprilie se produce materialul ROLLPLASTIC RP 15 W, pentru marcaje în condiții de iarnă.