



SWARCO VICAS SA

Vopsele Industriale



PRODUSE DE ACOPERIRE EPOXIDICE ÎN DOI COMPONENTȚI

SWARCO | First in Traffic Solutions.

PRODUSE DE ACOPERIRE EPOXIDICE ÎN DOI COMPONENTE

1 Domeniu de utilizare. Caracteristici

PRODUSELE DE ACOPERIRE EPOXIDICE ÎN DOI COMPONENTE pot fi utilizate:

- ✓ pentru protecția anticorozivă și finisarea suprafețelor din oțel, exploatate în spații interioare și exterioare, situate în medii cu clasa de corozivitate C1÷C5I, M (de la C1 - corozivitate foarte slabă, până la C5- corozivitate foarte ridicată de tip industrial-I și marin-M), inclusiv cele ale utilajelor și echipamentelor (CFR) ;
- ✓ pentru decorarea și protejarea suprafețelor din beton (inclusiv pardoseli), exploatate în medii industriale, medii chimic-agresive.

PRODUSELE DE ACOPERIRE EPOXIDICE ÎN DOI COMPONENTE se caracterizează prin:

- ✓ performanțe fizico mecanice (aderență la suport, flexibilitate, duritate, rezistență la lovire);
- ✓ rezistență în medii chimice (ceată salină neutră, ulei mineral, benzină, motorină, soluții alcaline).

2 Structura sistemului

Denumire produs (component A)	Suprafețe metalice feroase	Suprafețe din beton
Grund epoxidic	2 straturi x 60-70 μm ud	-
Amorsă epoxidică	-	1-2 straturi x100 μm ud
Vopsea epoxidică	1 strat x 60-70 μm ud	-
Email epoxidic	2 straturi x 60-70 μm ud	2 straturi x 60-70 μm ud

3 Date tehnice

Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare			
	Amorsă epoxidică	Grund epoxidic	Vopsea epoxidică	Email epoxidic
Culoare	incolor	La cerere conform cartelă RAL		
Substanțe nevolatile, %, minim	14	70	65	55
Densitate, g/cm ³	0.85 - 0.92	1.1 - 1.6	1.0 - 1.45	1.0 - 1.45
Raport de întărire (masic) (cu întăritor epoxidic)*	100:14	100:14	100:20	100:30
Timp de prerație (amestec)	30 - 45 minute			
Durată de utilizare (pot-life) amestec	10 ore	8 ore	8 ore	8 ore
Timp de uscare, 23±2°C:				
-la atingere, ore	2-4	maxim 4	maxim 8	maxim 8
-finală, ore	maxim 6	maxim 12	maxim 24	maxim 24
Timp de uscare 80±2°C, ore	maxim 1			
Condiții de aplicare	temp. mediu: 10÷35°C/ temp. suport: 10÷40°C/umiditate relativă aer max. 70% /umiditate beton max.4%.			
Randament de aplicare	6,5-8 m ² /kg amestec * și strat	8-10 m ² /kg amestec* și strat		

4 Mod de aplicare

Metoda	Amorsă epoxidică	Grund Epoxidic	Vopsea Epoxidică	Email Epoxidic
	DILUȚIE după trecerea perioadei de prerație (cu Diluant pentru produse epoxidice).			
○ Instalatie AIRLESS:- diametru duză: 0.33-0.43 mm - presiune: 120-160 bari - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm ○ Pensula - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm	-	maxim 6%	maxim 5%	maxim 7%
○ Pistol cu aer comprimat:- diametru duză: 1.2-1.8 mm - presiune: 3-4 bari - vâscozitate: 25-30 sec. Ø 4 mm ○ Rola:- vâscozitate: 25-30 sec. Ø 4 mm	-	maxim 8%	maxim 7%	maxim 10%

Produsele se omogenizează prin amestecare înainte de prelucrare în recipientele originale. Se amestecă Componentul A cu întăritorul epoxidic, în raportul de amestec indicat, se omogenizează, după care se lasă la prerație timp de 30-45 minute.

S.C. SWARCO VICAS S.A. Șos GĂEȘTI 8, TÂRGOVIȘTE 130087, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA.

Tel.: +40 245 614345; +40 245 216713. Fax: +40 245 614345

E-mail: sales.vicas@swarco.com

PRODUSE DE ACOPERIRE EPOXIDICE ÎN DOI COMPONENTE

Straturile succesive de produs (Grund Epoxidic/Vopsea Epoxidică/ Email Epoxidic) se aplică prin metoda « ud pe ud », adică după zvântarea stratului anterior (aproximativ 15 minute).

Straturile succesive de amorsă se aplica după uscarea stratului anterior.

5 Pregătirea suprafețelor

Suprafața trebuie să fie uscată, curată și fără urme de grasime, ulei sau alte impurități.

Acoperiri vechi	Înainte de aplicarea produselor pe o suprafață pe care a fost aplicat un alt strat de vopsea trebuie verificată compatibilitatea sa cu stratul anterior Aplicarea produsului pe straturi vechi de vopsea, se face după asperizarea mecanică a acestora cu ajutorul discurilor abrazive.
Suprafețe metalice feroase	Pregătirea până la gradul Sa 2 ½ conform cu SR EN ISO 8504-2 (pentru cele pregătite prin sablare). Pregătirea până la gradul de pregătire mecanică 3 conform SR EN ISO 8504-3, (pentru cele curățate manual sau mecanic). Grundul Epoxidic trebuie aplicat la maxim 4 ore de la sablare/pregătire mecanică. Aplicarea vopselei/emailului pe suprafețele metalice se face peste stratul de Grund Epoxidic la 24 ore de la aplicarea acestuia.
Beton	Componentele de suprafață care împiedică aderența la noile straturi (strat de mortar fin/șlam de beton) trebuie îndepărtate prin procedee adecvate (ex. apă la presiune ridicată, frezare fină, etc). Suprafețele noi ce urmează a fi vopsite trebuie să fie complet întărite (de exemplu, timpul convențional acceptat pentru întărirea betoanelor este de 28 de zile, la 20°C). Se îndepărtează eventuala eflorescență prin răzuire cu șpaclul/procedee mecanice la intervale de 15 zile. Se continuă operațiile numai după stoparea eflorescenței. La vopsirea suprafețelor din beton sau pavajelor din piatră se recomandă aplicarea unui strat de Amorsă Epoxidică. Amorsa va sigila porii substratului și va preveni apariția bulelor de aer în stratul de email. Aplicarea emailului pe suprafețele din beton se face peste stratul de Amorsă Epoxidică, la 8 ore de la aplicarea acestuia.

NOTĂ : Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produselor în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produselor este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.