



SWARCO VICAS SA

Vopsele Industriale



PRODUSE DE ACOPERIRE POLIURETANICE ÎN DOI COMPONENTȚI

SWARCO | First in Traffic Solutions.

PRODUSE DE ACOPERIRE POLIURETANICE ÎN DOI COMPONENTȚI

1 Domeniu de utilizare. Caracteristici

PRODUSELE DE ACOPERIRE POLIURETANICE ÎN DOI COMPONENTȚI pot fi utilizate:

✓ pentru protecția anticorozivă și finisarea suprafețelor metalice feroase, din oțel inoxidabil, din aluminiu, cupru, alamă, bronz sau feroase zincate, exploatate în spații interioare și exterioare, situate în medii cu clasa de corozivitate C1÷C5 I, M (de la C1 - corozivitate foarte slabă, până la C5- corozivitate foarte ridicată de tip industrial-I și marin-M), inclusiv cele ale utilajelor și echipamentelor;

PRODUSELE DE ACOPERIRE POLIURETANICE ÎN DOI COMPONENTȚI se caracterizează prin:

- ✓ performanțe fizico mecanice (aderență la suport, flexibilitate, duritate, rezistență la lovire);
- ✓ rezistență în condiții climatice agresive (ceață salină neutră, umiditate cu atmosferă de apă de condens, variații de temperatură);
- ✓ rezistență în medii chimice (ulei mineral, benzină, motorină, soluții alcaline).

2 Structura sistemului

Denumire produs	Suprafețe metalice feroase
Grund PU	2 straturi x 60-70 μm ud
Email Acrilic PU	2 straturi x 60-70 μm ud

3 Date tehnice

Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare	
	Grund PU	Email Acrilic PU
Culoare	gri, roșu oxid	La cerere conform cartelă RAL
Substanțe nevolatile, %, minim	70	45
Densitate, g/cm ³	1.3 - 1.6	0.95 - 1.35
Raport de întărire (masic) (amestec)*	100:4,5	100:9
Durată de utilizare (pot-life) amestec*	8 ore	8 ore
Timp de uscare, 23±2°C: -la atingere, ore -finală, ore	maxim 1 maxim 2	maxim 2 maxim 10
Timp de uscare 80±2°C, ore	maxim 1	
Condiții de aplicare	temp. mediu: 10÷35°C/ temp. suport: 10÷40°C/umiditate relativă aer max. 70%.	
Randament de aplicare	8-10 m ² /kg amestec * și strat	10-12 m ² /kg amestec* și strat
Notă: * Component A (Grund PU / Email Acrilic PU)+Component B (întăritor PU)		

4 Mod de aplicare

Metoda	Grund PU	Email Acrilic PU
	DILUȚIE (cu Diluant PU).	
o Instalatie AIRLESS:- diametru duză: 0.33-0.43 mm - presiune: 120-160 bari - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm o Pensula - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm	maxim 5%	maxim 5%
o Pistol cu aer comprimat:- diametru duză: 1.2-1.8 mm - presiune: 3-4 bari - vâscozitate: 18-25 sec. Ø 4 mm	maxim 20%	maxim 20%

Produsele se omogenizează prin amestecare înainte de prelucrare în recipientele originale. Se amestecă Component A (Grund PU / Email Acrilic PU) cu Componentul B (întăritor PU), în raportul de amestec indicat și se omogenizează.

Straturile succesive de produs (Grund PU / Email Acrilic PU) se aplică prin metoda « ud pe ud », adică după zvântarea stratului anterior (aproximativ 15 minute).

5 Pregătirea suprafețelor

Suprafața trebuie să fie uscată, curată și fără urme de grasime, ulei sau alte impurități.

Acoperiri vechi	Înainte de aplicarea produselor pe o suprafață pe care a fost aplicat un alt strat de vopsea trebuie verificată compatibilitatea sa cu stratul anterior Aplicarea produsului pe straturi vechi de vopsea, se face după asperizarea mecanică a acestora cu ajutorul discurilor abrazive.
Suprafețe metalice feroase	Pregătirea până la gradul Sa 2 ½ conform cu SR EN ISO 8504-2 (pentru cele pregătite prin sablare).

S.C. SWARCO VICAS S.A. Șos GĂEȘTI 8, TÂRGOVIȘTE 130087, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA.

Tel.: +40 245 614345; +40 245 216713. Fax: +40 245 614345

E-mail: sales.vicas@swarco.com

PRODUSE DE ACOPERIRE POLIURETANICE ÎN DOI COMPONENTE

	Pregătirea până la gradul de pregătire mecanică 3 conform SR EN ISO 8504-3, (pentru cele curățate manual sau mecanic). Grundul PU trebuie aplicat la maxim 4 ore de la sablare/pregătire mecanică. Aplicarea Emailului Acrilic PU pe suprafețele metalice se face peste stratul de Grund PU la 24 ore de la aplicarea acestuia.
--	---

NOTĂ : Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produselor în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produselor este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.