



SWARCO VICAS SA

Vopsele Industriale



PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDO - ACRILICE

SWARCO | First in Traffic Solutions.

PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDO - ACRILICE

1 Domeniu de utilizare. Caracteristici

PRODUSELE DE ACOPERIRE ALCHIDIO - ACRILICE pot fi utilizate:

✓ pentru protecția anticorozivă și finisarea suprafețelor metalice feroase, exploatate în spații interioare și exterioare, inclusiv cele ale utilajelor și echipamentelor;

PRODUSELE DE ACOPERIRE ALCHIDO - ACRILICE se caracterizează prin:

- ✓ aderență foarte buna la suport, duritate, rezistență bună la intemperii, rezistență la lovire, putere mare de acoperire;
- ✓ uscare foarte rapidă;
- ✓ rezistență la condiții climatice agresive (climat TH sau THA).

2 Structura sistemului

Denumire produs	Suprafețe metalice feroase
Grund Seria 5620	2 straturi x 60-70 μm ud
Email Seria 5620	2 straturi x 60-70 μm ud

3 Date tehnice

Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare	
	Grund Seria 5620	Email Seria 5620
Culoare	gri, roșu oxid	La cerere conform cartelă RAL
Substanțe nevolatile, %, minim	60	45
Densitate, g/cm ³	1.1 -1.5	0.9 -1.25
Timp de uscare, 23±2°C: -la atingere, ore -finală, ore	maxim 1 maxim 3	maxim 2 maxim 6
Timp de uscare 80±2°C, ore	maxim 1	
Condiții de aplicare	temp. mediu: 10±35°C/ temp. suport: 10±40°C/umiditate relativă aer max. 70%	
Randament de aplicare	8-10 m ² /kg și strat	10-12 m ² /kg și strat

4 Mod de aplicare

Metoda	Grund Seria 5620	Email Seria 5620
	DILUȚIE (DILUROM - DILUANT 523).	
o Instalatie AIRLESS:- diametru duză: 0.33-0.43 mm - presiune: 120-160 bari - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm o Pensula - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm	maxim 5%	
o Pistol cu aer comprimat:- diametru duză: 1.2-1.8 mm - presiune: 3-4 bari - vâscozitate: 25-30 sec. Ø 4 mm	maxim 12%	

Produsele se vor omogeniza în ambalajul original înainte de utilizare.

Straturile succesive de produs (Grund Seria 5620/Email Seria 5620) se aplică prin metoda « ud pe ud », adică după zvântarea stratului anterior (aproximativ 15 minute).

5 Pregătirea suprafețelor

Suprafața trebuie să fie uscată, curată și fără urme de grasime, ulei sau alte impurități.

Acoperiri vechi	Înainte de aplicarea produselor pe o suprafață pe care a fost aplicat un alt strat de vopsea trebuie verificată compatibilitatea sa cu stratul anterior Aplicarea produsului pe straturi vechi de vopsea, se face după asperizarea mecanică a acestora cu ajutorul discurilor abrasive.
Suprafețe metalice feroase	Pregătirea până la gradul Sa 2 ½ conform cu SR EN ISO 8504-2 (pentru cele pregătite prin sablare). Pregătirea până la gradul de pregătire mecanică 3 conform SR EN ISO 8504-3, (pentru cele curățate manual sau mecanic). Grundul Seria 5620 trebuie aplicat la maxim 4 ore de la sablare/pregătire mecanică. Aplicarea produsului Email Seria 5620 pe suprafețele metalice se face peste stratul de Grund Seria 5620 la 24 ore de la aplicarea acestuia.

PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDO - ACRILICE

NOTĂ : Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produselor în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produselor este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.