



SWARCO VICAS SA
Vopsele Industriale



PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDICE

SWARCO | First in Traffic Solutions.

PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDICE

1 Domeniu de utilizare. Caracteristici

PRODUSELE DE ACOPERIRE ALCHIDICE pot fi utilizate:

- ✓ pentru protecția anticorozivă și finisarea suprafețelor din oțel, exploatate în spații interioare și exterioare, situate în medii cu clasa de corozivitate C1+C3 (de la C1- corozivitate foarte slabă până la C3- corozivitate medie (spații interioare cu umiditate ridicată și poluare redusă a aerului și spații exterioare situate în atmosfere urbane și industriale cu poluare moderată), inclusiv cele ale echipamentelor (CFR);
- ✓ pentru vopsirea decorativă și protectoare a suprafețelor din lemn;
- ✓ pentru decorarea și protejarea suprafețelor din beton, zidărie, cărămidă.

PRODUSELE DE ACOPERIRE ALCHIDICE se caracterizează prin:

- ✓ aderență buna la suport, flexibilitate, rezistență bună la intemperii, rezistență la lovire;
- ✓ rezistență la ceață salină neutră.

2 Structura sistemului

Denumire produs	Suprafețe metalice feroase	Suprafețe din lemn	Suprafețe din beton
Grundziv	2 straturi x 60-70 μm ud	-	-
Klass 300	2 straturi x 60-70 μm ud	2-3 straturi x 60-70 μm ud	2 straturi x 60-70 μm ud
<i>sau</i>			
Grundziv	2 straturi x 60-70 μm ud	-	-
Util	2 straturi x 60-70 μm ud	2-3 straturi x 60-70 μm ud	2 straturi x 60-70 μm ud
<i>sau</i>			
Grundziv	2 straturi x 60-70 μm ud	-	-
Prima Lux	2 straturi x 60-70 μm ud	2-3 straturi x 60-70 μm ud	2 straturi x 60-70 μm ud

3 Date tehnice

Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare			
	Grundziv	Klass 300	Util	Prima Lux
Culoare	gri, roșu oxid			
Substanțe nevolatile, %, minim	La cerere conform cartelă RAL			
Densitate, g/cm ³	76	80	75,5	75,5
Timp de uscare, 23±2°C:	1.1 -1.5			
-la atingere, ore	maxim 4	maxim 6	maxim 8	maxim 8
-finală, ore	maxim 8	maxim 24	maxim 24	maxim 24
Condiții de aplicare	temp. mediu: 10÷35°C/ temp. suport: 10÷40°C/umiditate relativă aer max. 70% /umiditate beton max.4% /umiditatea lemn max.12%			
Randament de aplicare	8-10 m ² /kg și strat	6-8 m ² /kg și strat	7-9 m ² /kg și strat	8-10 m ² /kg și strat

4 Mod de aplicare

Metoda	Grundziv	Klass 300	Util	Prima Lux
	DILUȚIE (cu Dersol).			
o Instalatie AIRLESS:- diametru duză: 0.33-0.43 mm - presiune: 120-160 bari - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm	maxim 5%	maxim 4%	maxim 5%	maxim 5%
o Pensula - vâscozitate: 35-50 sec. Ø 4 mm				
o Pistol cu aer comprimat:- diametru duză: 1.2-1.8 mm - presiune: 3-4 bari - vâscozitate: 25-30 sec. Ø 4 mm	maxim 12%	maxim 12%	maxim 12%	maxim 12%

Produsele se vor omogeniza în ambalajul original înainte de utilizare.

Straturile succesive de produs (Klass 300 / Util / Prima Lux) se aplică la 24 de ore de la aplicarea stratului anterior.

Straturile succesive de produs Grundziv se aplică la 8 de ore de la aplicarea stratului anterior.

5 Pregătirea suprafețelor

Suprafața trebuie să fie uscată, curată și fără urme de grasime, ulei sau alte impurități.

Acoperiri vechi	Înainte de aplicarea produselor pe o suprafață pe care a fost aplicat un alt strat de vopsea trebuie verificată compatibilitatea sa cu stratul anterior Aplicarea produsului pe straturi vechi de vopsea, se face după asperizarea mecanică a acestora cu ajutorul discurilor abrazive.
-----------------	--

S.C. SWARCO VICAS S.A. Șos GĂEȘTI 8, TÂRGOVIȘTE 130087, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA.

Tel.: +40 245 614345; +40 245 216713. Fax: +40 245 614345

E-mail: sales.vicas@swarco.com

PRODUSE DE ACOPERIRE ALCHIDICE

Suprafețe metalice feroase	<p>Pregătirea până la gradul Sa 2 ½ conform cu SR EN ISO 8504-2 (pentru cele pregătite prin sablare).</p> <p>Pregătirea până la gradul de pregătire mecanică 3 conform SR EN ISO 8504-3, (pentru cele curățate manual sau mecanic).</p> <p>Grundzivul trebuie aplicat la maxim 4 ore de la sablare/pregătire mecanică.</p> <p>Aplicarea produselor Klass 300/Util/Prima Lux pe suprafețele metalice se face peste stratul de Grundziv la 24 ore de la aplicarea acestuia.</p>
Suprafețe din lemn	<p>Suprafețele de lemn noi ce urmează a fi vopsite trebuie să fie curate, sănătoase, fără defecte inițiale de structură (noduri, fisuri, crăpături).</p> <p>Dacă este cazul, se îndepărtează petele de grăsime, murdărie prin spălare cu detergenți și apă. Unde este necesară utilizarea solvenților (DERSOL) pentru îndepărtarea grăsimilor, aceasta va fi urmată de spălare cu detergenți și apă. După spălare se usucă suprafața.</p> <p>Se șmirgheluesc cu abraziv pe suport de hârtie sau pânză, pentru a îndepărta toate neregularitățile și rugozitatea lemnului după care se șterge suprafața pentru îndepărtarea rumegușului și a prafului.</p>
Beton	<p>Componentele de suprafață care împiedică aderența la noile straturi (strat de mortar fin/șlam de beton) trebuie îndepărtate prin procedee adecvate (ex. apă la presiune ridicată, frezare fină, etc).</p> <p>Suprafețele noi ce urmează a fi vopsite trebuie să fie complet întărite (de exemplu, timpul convențional acceptat pentru întărirea betoanelor este de 28 de zile, la 20°C).</p> <p>Se îndepărtează eventuala eflorescență prin răzuire cu șpaclul/procedee mecanice la intervale de 15 zile. Se continuă operațiile numai după stoparea eflorescenței.</p>

NOTĂ : Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produselor în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produselor este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.