



## Chemikalienbeständigkeit von Flughafenmarkierungen

### Übersicht

	Heizöl / Diesel	Motorenöl	Benzin	Superbenzin	Kerosin	Bremstflüssigkeit	wässrige Salzlösung	Essigsäure 10%	Natronlauge 10%	Clearaway F5	Safeway F4	Safeway KF	Safeway KF HOT	Safeway KA HOT	Safeway MP IV 2001 Aircraft	Safeway MP I 1938 TF	Octafllo EF 80	Maxflo	Safewing MP II 1951	Safewing MP II FLIGHT	Safeway SF Runway De-icer (50% in Wasser)	Killfrost ABC-3	Hydrauliköl	Skydrol - 500 - B4	Mobil Jet Oil II
<b>Limboroute K828F für Flugplätze</b> ca. RAL 9016, 1023, 2009, 3020, 5012, 6024, 9017 (300µm, 400µm, 600µm)																									
ohne Nachstreumittel	>24h	>24h	<3h	<3h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<3h	<24h
mit P21 No.1	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	-	-
mit P21 MT14 3:1	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	<24h	>24h
mit Flughafenperle 2007 Typ I	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	<24h	>24h
mit Megalux 0,6-1,5 KT14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h
mit Flughafenperle 2006 Typ II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h
mit Swarcoflex 100-600 T14 M25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h
mit Airport Bead TT-B-1325 C Type III	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h
<b>Limboroute 2-K K809F für Flugplätze</b> ca. RAL 9016, 1023, 2009, 3020, 5012, 6024, 9017 (300µm, 400µm, 600µm)																									
ohne Nachstreumittel	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h
mit P21 No.1	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	<24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	-	-
mit P21 MT14 3:1	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	<24h	>24h
mit Flughafenperle 2007 Typ I	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	<24h	>24h
mit Megalux 0,6-1,5 KT14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h
mit Flughafenperle 2006 Typ II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h
mit Swarcoflex 100-600 T14 M25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h
mit Airport Bead TT-B-1325 C Type III	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h

Angegeben ist die Mindestbeständigkeitsdauer bei direkter Belastung. Die Belastungszeiten sind in 3, 5 und 24 Stunden gestaffelt. Die Belastung wurde nach vollständiger Trocknung / Härtung des jeweiligen Materials begonnen.

Die Prüfungen wurden bei der iLF Forschungs- u. Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH und bei der Limburger Lackfabrik GmbH in Anlehnung an DIN 68 861-1 / DIN EN 12 720 bzw. DIN EN ISO 2812-3 durchgeführt.

Mit " - " gekennzeichnete Proben wurden nicht überprüft.



## Chemikalienbeständigkeit von Flughafenmarkierungen Übersicht

	Heizöl / Diesel	Motorenöl	Benzin	Superbenzin	Kerosin	Bremsflüssigkeit	wässrige Salzlösung	Essigsäure 10%	Natronlauge 10%	Cleaway F5	Safeway F4	Safeway KF	Safeway KF HOT	Safeway KA HOT	Safeway MP IV 2001 Aircraft	Safeway MP I 1938 TF	Octafo EF 80	Maxflo	Safewing MP II 1951	Safewing MP II FLIGHT	Safeway SF Runway De-icer (50% in Wasser)	Killfrost ABC-3	Hydrauliköl	Skydrol - 500 - B4	Mobil Jet Oil II	
<b>Limbolute LW48F für Flugplätze</b> ca. RAL 9016, 1023, 2009, 3020, 5012, 6024, 9017 (300µm, 400µm, 600µm)																										
ohne Nachstreumittel	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<5h	<5h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	
mit P21 No.1	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<5h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	-	-	
mit P21 MT14 3:1	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	>24h	>24h	
mit Flughafenperle 2007 Typ I	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	>24h	>24h	
mit Megalux 0,6-1,5 KT14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h	
mit Flughafenperle 2006 Typ II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h	
mit Swarcoflex 100-600 T14 M25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h	
mit Airport Bead TT-B-1325 C Type III	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	>24h	>24h	
<b>Limboplast KSP 120F</b> ca. RAL 9016, 1023, 2009, 3020, 5012, 6024, 9017 (300µm, 400µm, 600µm)																										
ohne Nachstreumittel	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	
mit P21 No.1	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	-	-	
mit P21 MT14 3:1	>24h	>24h	>24h	<3h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	>24h	>24h	
mit Flughafenperle 2007 Typ I	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	<24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	>24h	-	-	-	-	>24h	>24h	>24h	
mit Megalux 0,6-1,5 KT14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h	
mit Flughafenperle 2006 Typ II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h	
mit Swarcoflex 100-600 T14 M25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h	
mit Airport Bead TT-B-1325 C Type III	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<24h	>24h	

Angegeben ist die Mindestbeständigkeitsdauer bei direkter Belastung. Die Belastungszeiten sind in 3, 5 und 24 Stunden gestaffelt. Die Belastung wurde nach vollständiger Trocknung / Härtung des jeweiligen Materials begonnen.

Die Prüfungen wurden bei der iLF Forschungs- u. Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH und bei der Limburger Lackfabrik GmbH in Anlehnung an DIN 68 861-1 / DIN EN 12 720 bzw. DIN EN ISO 2812-3 durchgeführt.

Mit " - " gekennzeichnete Proben wurden nicht überprüft.



## Übersicht über die für Chemikalienbeständigkeit getesteten Chemikalien

F+E 09

Handelsname	Typ	Hersteller	Chemische Bezeichnung
Kerosin	Düsen- /Turbokraftstoff	Shell Deutschland	Komplexes Kohlenwasserstoffgemisch aus Kerosinkomponenten und Wirkstoffen
Octaflo EF 80 (SAE AMS 1424 Typ I 100%)	Enteisungsflüssigkeit für Flugzeuge	Octagon Process Inc.	Mono-Propylen-Glycol mit Korrosionsinhibitoren
Maxflo (SAE AMS 1428 Typ IV)	Enteisungsflüssigkeit für Flugzeuge	Octagon Process Inc.	Mono-Propylen-Glycol mit Korrosionsinhibitoren
Safeway KF	Enteisungsflüssigkeit	Clariant	Wässrige Lösung von Kaliumformiat mit Korrosionsinhibitoren
Safeway KF Hot	Enteisungsflüssigkeit	Clariant	Wässrige Lösung von Kaliumformiat mit Korrosionsinhibitoren
Safeway KA	Enteisungsflüssigkeit	Clariant	Wässrige Lösung von Kaliumacetat mit Korrosionsinhibitoren
Safeway KA Hot	Enteisungsflüssigkeit	Clariant	Wässrige Lösung von Kaliumacetat mit Korrosionsinhibitoren
Safeway SF Runway De-Icer (50% in Wasser gelöst)	Enteisungsmittel	Clariant	Inhibiertes Natriumformiat
Safewing MP I 1938 TF	Flugzeugent-eisungsflüssigkeit	Clariant	Wässrige Lösung von Korrosionsinhibitoren und Tensiden in Propylenglykol
Safewing MP IV 2001 Aircraft	Flugzeugent-eisungsflüssigkeit	Clariant	Polymerverdicktes Enteisungsmittel auf Basis von Propylenglykol, Tensid, Korrosionsschutzmittel und Wasser
Safewing MP II 1951	Flugzeugent-eisungsflüssigkeit	Clariant	Polymerverdicktes Enteisungsmittel auf Basis von Propylenglykol, Tensid, Korrosionsschutzmittel und Wasser
Safewing MP II FLIGHT	Flugzeugent-eisungsflüssigkeit	Clariant	Polymerverdicktes Enteisungsmittel auf Basis Propylenglykol-Wassergemisch mit Korrosionsinhibitoren und Tensiden gelblich gefärbt
Clearway F4	Enteisungsflüssigkeit	Vergut Holdings SUB B.V.	Ameisensäure, Kaliumsalz
Clearway F5	Enteisungsflüssigkeit	Vergut Holdings SUB B.V.	Ameisensäure, Kaliumsalz
Kilfrost ABC-3	Flugzeugent-eisungsflüssigkeit	Kilfrost	50% Monopropylenglykol
Skydrol 500B4	Hydraulikflüssigkeit	Solutia Europe S.A./N.V.	Verschiedene Phosphate / Ester
Mobil Jet Oil II	Schmieröl für Flugzeuge, Turbinenöl	Esso Deutschland GmbH	Synthetische Ester und Additive
-	Heizöl	Shell	Komplexes Kohlenwasserstoffgemisch aus paraffinischen, cycloparaffinischen, aromatischen und olefinischen Kohlenwasserstoffen
-	Diesel	Sailer	Komplexes Kohlenwasserstoffgemisch aus paraffinischen, cycloparaffinischen, aromatischen und olefinischen Kohlenwasserstoffen, wirkstoffhaltig
-	Motorenöl	AVIA	Hochraffiniertes Grundöl, chemisch modifiziertes Mineralöl, Additive, Zinkdialkyldithiophosphat
-	Hydrauliköl	AVIA	Gemisch aus hochraffiniertem Mineralöl und Additiven
-	Benzin / Superbenzin	-	Kohlenwasserstoffgemisch aus paraffinischen, cycloparaffinischen, aromatischen und olefinischen Kohlenwasserstoffen entsprechend DIN EN 228, Additive
-	Bremsflüssigkeit	AVIA	Gemisch auf Basis: Polyglykole, Glykolether, Glykoletherborat, Inhibitoren
-	Wässrige Salzlösung	-	-
-	Essigsäure 10%	-	-
-	Natronlauge 10%	-	-