

TECHNISCHE INFORMATION

# VERZÖGERER / INHIBITOR FÜR KP / KSP



# VERZÖGERER / INHIBITOR FÜR KP / KSP

Art.-Nr.: 8050

Stand: 04.11.2019

<b>1</b>	<b>Hauptcharakteristik / Anwendungsgebiet.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Technische Daten .....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Verarbeitungshinweise .....</b>	<b>3</b>

## **Wichtige Information:**

Beachten Sie unsere AGB und allgemeinen Hinweise zu den technischen Informationen. Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die Ausführungen dieser Information entsprechen unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Die Informationen stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Die Informationsweitergabe erfolgt, auch in Bezug auf etwaige bestehende Schutzrechte Dritter, ohne Verbindlichkeit. Die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck ist vor der Benutzung vom Anwender selbstverantwortlich zu prüfen.

# 1 Hauptcharakteristik / Anwendungsgebiet

## Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP...

- wird als Zusatzmittel zum Verzögern / Verlängern der Reaktionszeit / Aushärtezeit von Kaltplastiken und Kaltspritzplastiken (z.B. im Sommer bei hohen Material-, Luft-, und Deckentemperaturen) eingesetzt
- kann in die reaktive Komponente der Kaltplastik / Kaltspritzplastik und in die nicht reaktive Komponente zugesetzt werden

## 2 Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Gelbliche, klare Flüssigkeit				
<b>Geruch</b>	intensiv				
<b>Dichte</b>	ca. 0,948 kg/l +/- 0,1 kg/l				
<b>Zugabemenge</b>	max. 0,2 % auf Material				
<b>Topf- und Aushärtezeiten von 2-K und 3-K Kaltplastiken in Abhängigkeit von der Temperatur unter Zusatz von Verzögerer / Inhibitor</b>	<b>Temp. (C°)</b>	<b>Härtermenge (Gew. %)</b>	<b>Verzögerer (Gew. %)</b>	<b>Topfzeit</b>	<b>Härtezeit</b>
	25°	2	0,1	13	27
	30°	2	0,1	11	24
	30°	2	0,2	19	28
	40°	2	0,2	5	22
	45°	2	0,2	6	25
<b>Lagerung</b>	Vor Frost, Überhitzung und direkter Sonneneinstrahlung schützen				
<b>Standardverpackung</b>	Kanister mit 2,5 / 5 / 10 und 25 l Füllgewicht				
<b>Kennzeichnung</b>	Die geltenden Vorschriften und Hinweise für sachgemäßen Transport, Umgang, Lagerung, Erste Hilfe, Toxikologie und Ökologie sind in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Etiketten ausführlich beschrieben, gekennzeichnet und sind zu beachten. <b>Achtung:</b> Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP ist strikt getrennt von Härtern (Härterpulver) zu lagern.				

## 3 Verarbeitungshinweise

Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP ist ein zusätzlicher Hilfsstoff, der die Reaktivität / Aushärtezeit von Kaltplastiken und Kaltspritzplastiken in Temperaturbereichen von 25°C und höher wesentlich verringert und dadurch eine bessere Verarbeitung von reaktiven Systemen im Hochsommer garantiert.

**Achtung:** Der Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP ist immer vor der Zugabe des Härters homogen in das Stammmaterial einzurühren.

Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP kann sowohl in die reaktive als auch in die nicht reaktive Komponente eingemischt werden. In der Regel sind Zugabemengen von max. 0,2 % auf die Materialmenge üblich (s.a. Tabelle Topf- und Aushärtezeiten). Der Zusatz von Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP kann eventuell auch durch die langsame Reaktion zu Vergilbung der Kaltplastik oder Kaltspritzplastik führen. Die empfohlene Menge daher nie überschreiten! Höhere Zugabemengen von Verzögerer / Inhibitor für KP / KSP können ebenfalls die mechanische Festigkeit des Endproduktes beeinträchtigen.