

INFORMAZIONI TECNICHE
SWARCO PREFORMED



SWARCO PREFORMED

Stato: 10/09/2024

1	Caratteristiche principali / campo di applicazione.....	3
2	Dati tecnici.....	3
3	Istruzioni per l'elaborazione	3
3.1	Substrati / pretrattamento del substrato	3
3.1.1	Supporti in calcestruzzo o cementizi	4
3.1.2	Sottofondi bituminosi	4
3.1.3	Sottofondi di pavimentazione	4
3.1.4	Pavimenti in resina sintetica	4
3.2	Applicazione del primer	5
3.2.1	Raccomandazioni per l'applicazione del primer	5
4	Domanda di SWARCO PREFORMED	5
4.1	Pulizia del substrato	5
4.2	Applicare il primer	5
4.3	Bruciatura su SWARO PREFORMED	5
4.4	Ripartizione dell'applicazione SWARCO PREFORMED	6
5	Garanzie / certificati di prova	6
5.1	Garanzie	6

Informazioni importanti:

Si prega di osservare le nostre condizioni generali e le note generali sulle informazioni tecniche. Si declina ogni responsabilità per errori e refusi. Le informazioni contenute nel presente documento si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Tuttavia, le informazioni non costituiscono una garanzia di proprietà. Le informazioni sono fornite senza alcun obbligo, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà industriale di terzi. È responsabilità dell'utente verificare l'idoneità allo scopo previsto prima dell'uso.

1 Caratteristiche principali / campo di applicazione

- Materiale di marcatura termoplastico, adatto a un'ampia gamma di applicazioni, tra cui: come materiale per la segnaletica stradale con proprietà certificate per l'ingegneria del traffico, come segnaletica per parchi giochi per scuole e asili e molte altre varianti di pittogrammi.
- La speciale formulazione del termoplastico SWARCO PREFORMED garantisce una lavorazione molto semplice.
- I pigmenti colorati appositamente selezionati garantiscono un'elevata stabilità del colore e resistenza ai raggi UV.
- SWARCO PREFORMED può essere calpestato in pochi minuti.
- Grazie alla precisa fabbricazione dei pezzi prefabbricati, i prodotti si adattano con precisione e sono facili da lavorare.
- Il robusto imballaggio garantisce una manipolazione e uno stoccaggio sicuri dei materiali ed è riciclabile al 100%.

2 Dati tecnici

Tonalità del colore	Bianco o colorato
Contenuto di solventi	senza solventi
Stabilità di stoccaggio	12 mesi nella confezione originale chiusa; Proteggere dal gelo, dall'umidità e dalla luce solare diretta.
Stoccaggio	Si prega di riporre le casse in orizzontale e di non posizionarle in verticale.
Capacità di roll-over / tempo di raffreddamento	Pochi minuti dopo l'applicazione, a seconda della temperatura dell'aria e della superficie. La marcatura deve essere testata per verificarne la stendibilità prima di essere aperta al traffico.
Imballaggio standard	PREFORMED: In scatole di cartone riciclabile con carta di separazione per una migliore gestione. Materiale di post-spandimento: Sacchetti di carta con fodera in PE, peso di riempimento 25 kg
Etichettatura	Le norme e le istruzioni applicabili per il trasporto, la manipolazione, lo stoccaggio, il primo soccorso, la tossicologia e l'ecologia sono riportate nella scheda di sicurezza.
Temperatura di lavorazione	almeno + 5°C

3 Istruzioni per l'elaborazione

3.1 Substrati / pretrattamento del substrato

Il substrato deve essere asciutto, pulito, privo di polvere, olio e grasso, nonché di particelle sciolte e altre impurità. Il substrato deve essere testato per verificare la capacità di carico e la compatibilità con il materiale di marcatura da applicare. In caso di dubbio, devono essere eseguite marcature di prova / test di adesione. Le vecchie marcature devono essere rimosse con metodi meccanici adeguati.

Per garantire una buona adesione, si consiglia di riscaldare accuratamente il substrato con un cannello manuale.

Attenzione: possono verificarsi problemi di adesione:

- quando si preriscalda la superficie con una fiamma libera, a causa del surriscaldamento e del danneggiamento dello strato superficiale o della risalita di umidità dalla struttura del substrato per azione capillare.
- a causa della formazione di condensa tra la superficie e il materiale termoplastico applicato, a seconda della temperatura e dell'umidità.
- La verifica dell'adesione è assolutamente necessaria nei casi sopra citati. I substrati umidi causano gravi bolle nel termoplastico applicato, che possono provocare lo sfaldamento della marcatura e la sua distruzione a causa degli effetti degli agenti atmosferici (umidità e gelo).

3.1.1 Supporti in calcestruzzo o cementizi

Prima di applicare SWARCO PREFORMED, la superficie del calcestruzzo deve essere pretrattata con un primer per termoplastici. È necessario garantire una sufficiente bagnatura della superficie del calcestruzzo con il primer per ottenere un'adesione ottimale del termoplastico preformato.

3.1.2 Sottofondi bituminosi

Tutti i componenti sciolti, come i trucioli, devono essere rimossi. Gli additivi chimici presenti sulla superficie delle superfici bituminose nuove (oli disossidanti, distaccanti a base di olio per i rulli, ecc.) sono generalmente dannosi per l'adesione delle mani successive e possono portare alla decolorazione della marcatura. Molti anni di esperienza pratica hanno dimostrato che i materiali termoplastici sono adatti all'applicazione su superfici bituminose nuove, grazie alle simili proprietà fisiche e chimiche dei leganti dei materiali termoplastici e delle superfici bituminose. Al fine di escludere eventuali rischi residui (ad es. decolorazione), si raccomanda di eseguire, se necessario, marcature di prova. Se il risultato è negativo, la nuova superficie deve essere esposta al traffico per 4-6 settimane prima della posa di SWARCO PREFORMED.

I substrati bituminosi più vecchi e usurati possono necessitare di un pretrattamento con un primer per termoplastici per migliorare l'adesione.

3.1.3 Sottofondi di pavimentazione

Possono verificarsi problemi di fessurazione e di adesione in corrispondenza delle fughe delle pavimentazioni, poiché il primer agisce come promotore di adesione solo su substrati solidi. Può essere consigliabile pretrattare le superfici pavimentate (sigillando le fughe).

3.1.4 Pavimenti in resina sintetica

I materiali termoplastici non sono adatti per l'applicazione su pavimenti in resina sintetica. I prodotti adatti devono essere selezionati alla voce "Marcatura dei padiglioni".

3.2 Applicazione del primer

Il consumo di primer dipende dalla porosità del supporto e può variare; se necessario, ripetere il processo di applicazione. Il primer deve avere il tempo sufficiente per far svanire i solventi prima dell'applicazione finale di SWARCO PREFORMED. Il tempo di appassimento dipende dalla quantità di primer utilizzato. A seconda delle condizioni atmosferiche, in genere si deve rispettare un tempo di essiccazione di almeno **15 minuti**.

Se il tempo della essiccazione del primer è inferiore o se si utilizza una quantità eccessiva di primer, il preformato termoplastico potrebbe non polimerizzare, con conseguenti problemi di deformazione e adesione dopo l'applicazione. La temperatura di applicazione è compresa tra 5°C e 40°C.

3.2.1 Raccomandazioni per l'applicazione del primer

Sottofondo	Primer	Quantità
Superfici in calcestruzzo, vecchio asfalto	PRIMAJET	150g/m ² - 200g/m ²
Superfici in calcestruzzo, vecchio asfalto, ciottolato	Primer HT	200g/m ² - 400g/m ²
Superfici in calcestruzzo, vecchio asfalto (per piccole superfici fino a max. 1m ²)	Primer HiTack, aerosol	200ml/m ² - 400ml/m ²
Superfici in calcestruzzo, vecchio asfalto, ciottoli, non è necessario un tempo di essiccazione.	GS 245 Primer 2 K	200g/m ² - 400g/m ²

4 Domanda di SWARCO PREFORMED

4.1 Pulizia del substrato

Pulire l'area da applicare con una spazzola stradale o un soffiatore. Vecchi segni, residui di gomma da masticare o simili devono essere rimossi meccanicamente.

4.2 Applicare il primer

Estrarre con cura SWARCO PREFORMED dalla confezione e applicarlo nel punto desiderato. Segnare il contorno sul substrato con un gesso o una matita a cera. Prelevare nuovamente SWARCO PREFORMED e metterlo da parte. A seconda del tipo di contenitore, agitare o mescolare energicamente il primer fino ad ottenere un contenuto omogeneo. Applicare il primer sull'area premarcata con un rullo o una bomboletta spray e lasciar evaporare.

4.3 Bruciatura su SWARCO PREFORMED

Posare SWARCO PREFORMED nella posizione desiderata. Se ci sono più parti, assicurarsi che i bordi siano vicini. Il prefabbricato termoplastico viene ora riscaldato uniformemente con un cannello manuale. Assicurarsi che le transizioni tra le singole parti si fondano in modo da non lasciare spazi vuoti. Una leggera formazione di bolle indica che la temperatura è penetrata nel substrato, garantendo così una buona adesione.

4.4 Ripartizione dell'applicazione SWARCO PREFORMED

L'agente di post-stampaggio viene applicato sul termoplastico preformato caldo manualmente o con uno spanditore manuale. In questo modo si evita di sporcare la marcatura dopo l'applicazione. I materiali per parchi giochi SWARCO PREFORMED consentono di ottenere una maggiore aderenza.

Per le marcature in materiale termoplastico prefabbricato, soggette a proprietà legate al traffico, il tipo e la quantità di agente rescaldante sono riportati nel rispettivo certificato. Per le applicazioni SWARCO PREFORMED Playground, si consiglia l'aggiunta di granuli di vetro da 350 g/m².

5 Garanzie / certificati di prova

5.1 Garanzie

Garanzia solo se vengono rispettate le informazioni tecniche pertinenti. La garanzia delle proprietà legate al traffico viene concessa nell'ambito della ZTV M in vigore e della relativa normativa nazionale e si applica solo in presenza di carichi di traffico tipici causati dal traffico libero e quando si utilizzano i sistemi raccomandati e testati da SWARCO Road Marking Systems.

Grazie alle proprietà del materiale, SWARCO PREFORMED può essere nuovamente plastificato a temperature elevate dell'aria e della superficie (riscaldamento). Le impronte che ne derivano, ad esempio quelle dei battistrada dei veicoli parcheggiati nella marcatura, non costituiscono un difetto in termini di garanzia.

I seguenti aspetti comportano l'esclusione della garanzia:

- Usura eccezionalmente elevata della marcatura su strade con carichi di traffico estremamente elevati (DTV) a causa del traffico di rotolamento, ad esempio nei centri urbani.
- Carichi meccanici straordinari dovuti a: Manutenzione invernale delle strade, veicoli cingolati, traffico agricolo e altre attrezzature militari pesanti, aumento delle forze radiali, ad esempio in aree curve.
- Aumento del carico dovuto a modifiche del percorso del traffico, ad esempio in occasione di lavori stradali.
- Condizioni strutturali inadeguate di una strada
- Pulizia inadeguata dei substrati causata da influssi ambientali (vedere "Note generali sulle informazioni tecniche")
- in caso di lavorazione dei materiali di marcatura in difformità dalle specifiche delle informazioni tecniche e delle raccomandazioni di SWARCO Road Marking Systems
- Applicazione di altri materiali di marcatura sopra l'applicazione esistente di SWARCO PREFORMED
- al di fuori del periodo di garanzia
- Mancato rispetto di altre specifiche (ad esempio, selezione di sistemi di marcatura, ecc.)