

Bestätigung über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) nach europäischen Normen

Prüfnummer: 2021 1DK 08.15

1. Antrag

Antragsteller: **SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH, Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez**

Antragssache: Prüfung eines Markierungssystems auf dem Verschleißsimulator nach DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014)

Messung der Anforderungen an Markierungen nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018)

2. Prüfgegenstand

Die zur Applikation verwendeten Markierungsmaterialien wurden vom Antragsteller zur Verfügung gestellt. Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der nachfolgenden technischen Daten in dessen Räumen unter der Aufsicht des Prüfdienstes der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V. am 04.11.2021.

Appliziert wurde ein Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für endgültige Markierungen aus kalthärtendem Reaktivstoff (Kaltplastik).

Herstellerangaben zum Markierungsstoff:

	Schicht 1
Stoffbezeichnung	LIMBOPLAST D480
Stoffhersteller	SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
Rezeptansatz	gemäß Herstellerangabe
Materialmenge [kg/m ²]	1,6
Applikationsverfahren	unregelmäßige Agglomerate

Herstellerangaben zu nachgestreuten Beistoffen

	Schicht 1
Bezeichnung	SWARCO SOLIDPLUS 50 P21 T18
Hersteller	Swarco
Griffigkeitsmittel	ohne
Menge [g/m ²]	500
CE-Zertifikat	1085-CPR-0625



3. Ergebnisse der Prüfung:

Die Prüfung wurde von KW 47/2021 bis KW 03/2022 durchgeführt.

Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018) erreicht:

Überrollungen Verkehrsklassen	10.000 P0	100.000 P2	200.000 P3	500.000 P4	1 Mio P5	2 Mio P6	4 Mio P7
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	S0	S0	S0	S0	S0	S0	S0
Nachtsichtbarkeit, trocken [mcd * m-2 * lx-1]	R5	R5	R5	R5	R5	R5	R5
Nachtsichtbarkeit, feucht [mcd * m-2 * lx-1]	RW6	RW6	RW5	RW5	RW5	RW5	RW5
Tagessichtbarkeit [mcd * m-2 * lx-1]	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
Normfarbwertanteile [x,y]	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Diese Prüfbestätigung darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfstelle Straßenausstattung in der BAST.

Bergisch Gladbach, 22. Februar 2022

(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 08. März 2022

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2021 1DK 08.15

- 1. Antragsteller** SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für endgültige Markierungen
 - Systembezeichnung: Reaktive Systeme Kaltplastik Agglomerate Sanierung
 - Applikationsverfahren: unregelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
 - Stoffbezeichnung: LIMBOPLAST D480
 - Menge [kg/m²]: 1,6
 - Rezeptansatz: 100:1, Pulverhärter
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
 - Bezeichnung: Reflexperlen
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 21,0
 - Bezeichnung: Griffigkeitsmittel, Swarco
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: 500
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 50 P21 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
 - erreichte Verkehrsklasse: P 7 (DIN EN 1436)
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 19
 - Überdeckung im Neuzustand [%]: 60-85

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	95	92	92	92	92	92	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachsichtbarkeit R_L [mcd · m ² · lx ⁻¹]	trocken	543 ¹⁾	484	501	485	474	469	454	440	427
	feucht, 2% Neigung	330 ¹⁾	368	155	128	145	112	123	109	120
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m ² · lx ⁻¹]	217 ¹⁾	207	219	221	221	223	227	224	221	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,332					y = 0,350				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

^{*)} Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.