

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 08. Februar 2023

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2022 1DK 07.13

- 1. Antragsteller** SWARCO LIMBURGER LACKFABRIK GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für endgültige Markierungen
 - Applikationsverfahren: regelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: SWARCO LIMBURGER LACKFABRIK GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
 - Stoffbezeichnung: SWARCOPLAST G601
 - Menge [kg/m²]: 2,7
 - Rezeptansatz: 98:2, Flüssighärter
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
 - Bezeichnung: Reflexperlen
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 19,0
 - Bezeichnung: Griffigkeitsmittel
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: 500
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 100 300-850 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- ermittelte Trockenzeit [min]: 19
 - Überdeckung im Neuzustand [%]: 66

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachtsichtbarkeit R_L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	trocken	912 ¹⁾	>999	>999	>999	>999	>999	976	836	777
	feucht, 2% Neigung	789 ¹⁾	825	626	497	380	375	289	299	282
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	238 ¹⁾	230	239	232	238	236	240	238	241	
Leuchtdichtefaktor β	0,54 ¹⁾	0,57	0,55	0,55	0,55	0,55	0,56	0,53	0,58	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,345				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

¹⁾ Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.

2 Prüfplatten gebrochen, daher für reguläre Prüfung Messfläche nicht ausreichend.