

EXCELLENCE IN SURFACE FINISHING
SWARCOBLAST



SWARCO | The Better Way. Every Day.



Advanced Industry Systems



UNSERE PHILOSOPHIE

UNSERE LEITIDEE

Die Strahlperle SWARCOBLAST
veredelt Oberflächen.

UNSERE VISION

SWARCOBLAST setzt
international die höchsten
Standards für die Veredelung
in der Oberflächentechnik.

UNSERE WERTE

Qualität, Zuverlässigkeit,
Kontinuität

UNSER Credo

Excellence in surface finishing

ANWENDUNGEN



SWARCOBLAST Strahlglasperlen überzeugen bei vielfältigen Anwendungen mit Präzision und hohen Standzeiten.

Reinigen

Entsanden • Entfernen von Rückständen • Schonendes Entfernen von Anstrichen und Überzügen, Löt- und Schweißrückständen, Anlauffarben • Oberflächenaufbereitung für Beschichtungen

Veredeln

Glätt-, Läpp- und Polierstrahlen (Rautiefenminderung, Beseitigung von Bearbeitungsspuren, Antireflexfinish, Mattierung, Satinfinish) • Sichtbarmachen von Oberflächenfehlern

Verfestigen

Oberflächenhärtung • Erhöhung von Dauerwechselfestigkeit, Schneid- und Maßhaltigkeit • Verbesserung der Schmierfilmaftung • Verminderung der Kerbempfindlichkeit • Verhinderung von Spannungsrisskorrosion • Richten und Formgeben • Shot Peening

Entgraten

Beim Entgraten werden nicht erwünschte Ausformungen an Metallwerkstücken entfernt, die mittels Stanzen, Fräsen oder Drehen hergestellt wurden.



SWARCOBLAST KERNKOMPETENZ



SWARCO Mikroglasperlen überzeugen bei vielfältigen Anwendungen mit Präzision und höchster Qualität.

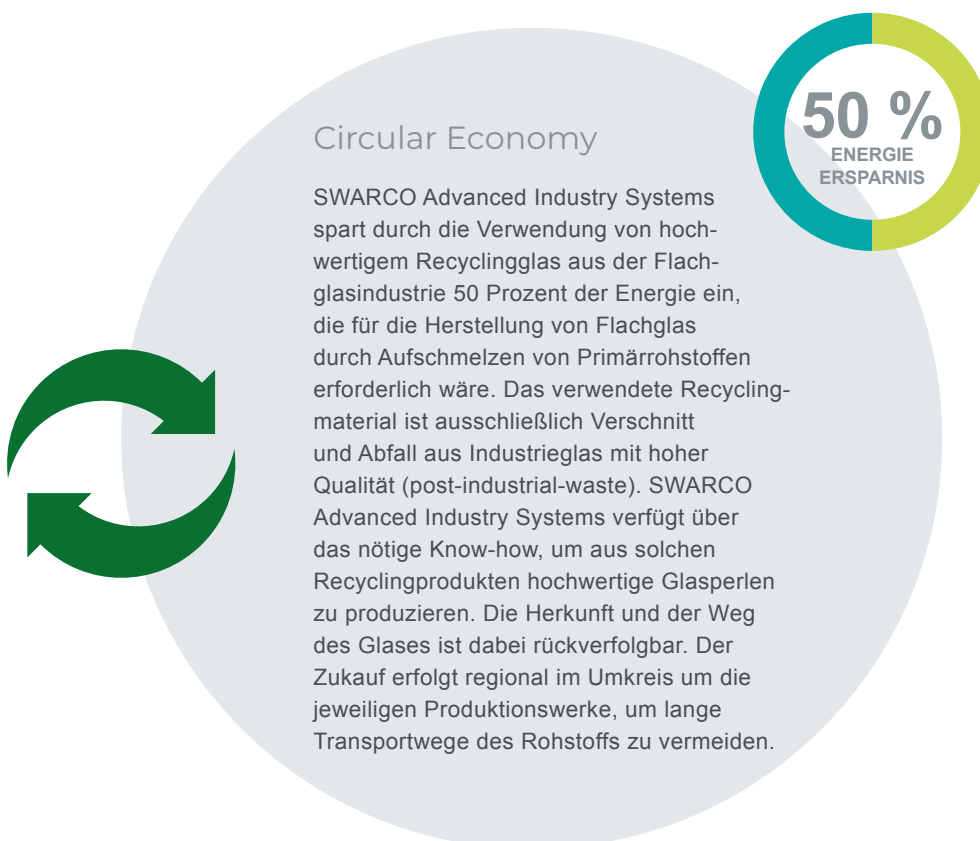
Die Veredelung von Flachglas zu Mikroglasperlen ist die Kernkompetenz von SWARCO. Mit über fünf Jahrzehnten Erfahrung und kontinuierlicher Forschungs- und Entwicklungsarbeit im Amstettener Kompetenzzentrum für Glastechnologie setzt das Unternehmen immer wieder neue Maßstäbe bei Glasperlen.

Qualität und Umweltfreundlichkeit werden seit jeher sowohl intern als auch in den Lösungen von SWARCO ernst genommen. Die eingesetzten Rohstoffe für SWARCO Mikroglasperlen unterliegen hinsichtlich Chemikalien und gefährlicher Substanzen den europäischen Richtlinien und sind entsprechend REACH und RoHS konform.

Für eine externe Überprüfung der Qualitäts- und Umweltausrichtung arbeitet SWARCO Advanced Industry Systems mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagement.

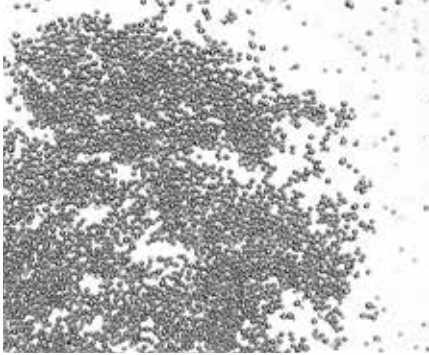
Die europäischen Produktionsstätten von SWARCO Advanced Industry Systems sind ISO 50001 zertifiziert.

Die Zertifizierungen sind eine Bestätigung dafür, dass Kunden weiterhin auf kontinuierliche Qualität vertrauen können.



SWARCOBLAST

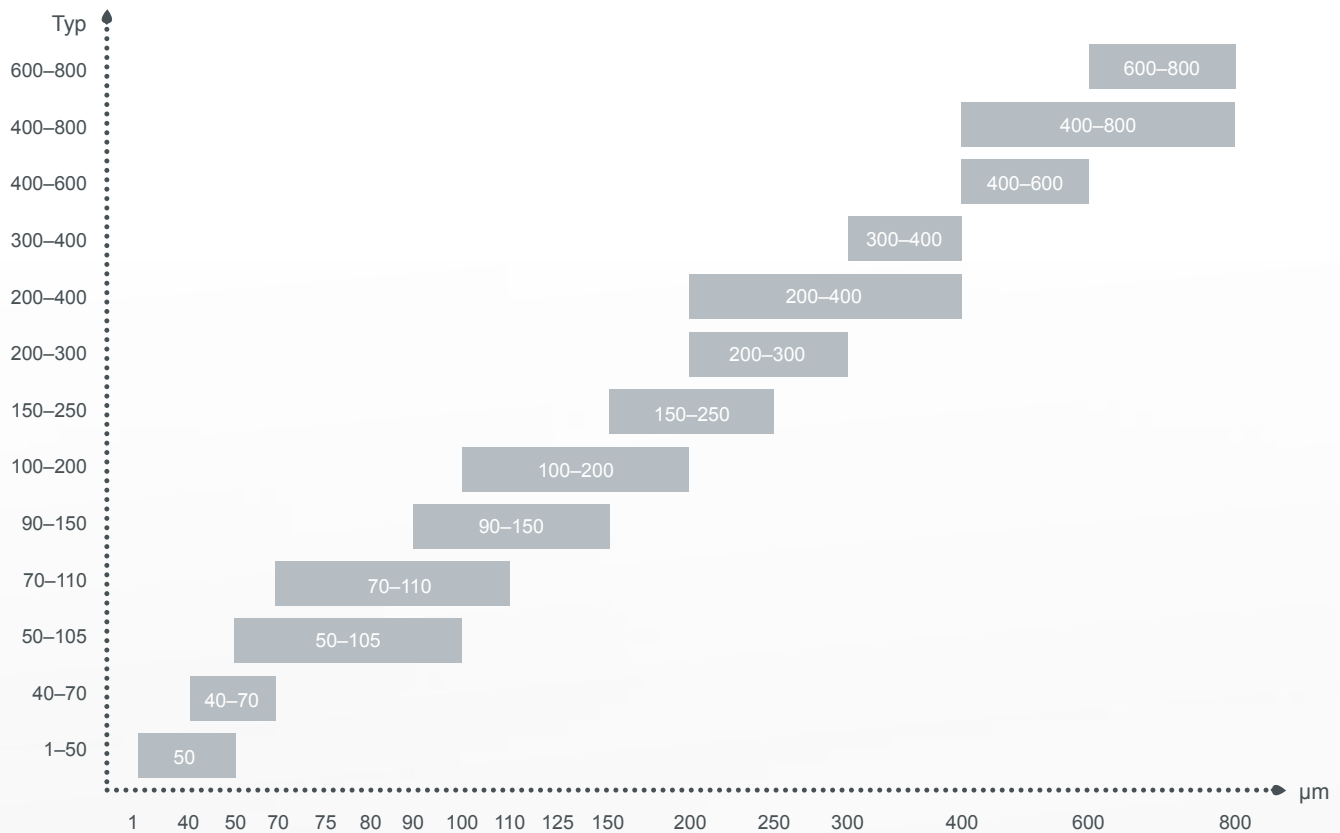
Strahlglasperlen



SHOT
PEENING
SHOT
CLEANING

Material	Kalk-Natronglas
Charakteristik	Mineralisches Feinstrahlmittel aus Glas
Verfahren	Injektor- oder Druckstrahlanlagen
Form	Kugel
Verfestigen/ Umformen	X
Entgraten	X
Entschichten	X
Glätten, Polieren	X
Mattieren	X
Reinigen	X
Strukturieren	X
Spezifisches Gewicht	~ 2,5 g/cm ³
Schüttgewicht	~ 1,5 kg/l
Härte	Nach Mohs ~ 6 Nach Rockwell ~ 46 Nach Vickers ~ 645
Verpackung	 25 kg  1000 kg

Verfügbare Korngrößen

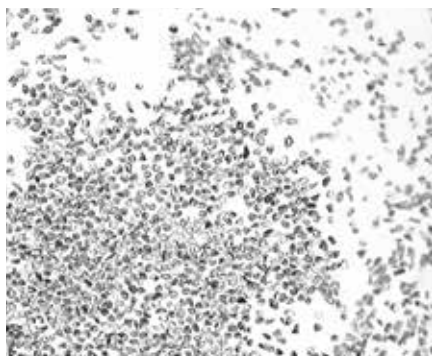


Chemische Zusammensetzung Strahlglasperlen und Strahlglasgranulat

SiO ₂	68,0–75,0 %	CaO	7,0–12,0 %
Al ₂ O ₃	0–2,5 %	Na ₂ O	12,0–18,0 %
MgO	0–5,0 %	Sonstige	max. 2,0 %

SWARCOBLAST

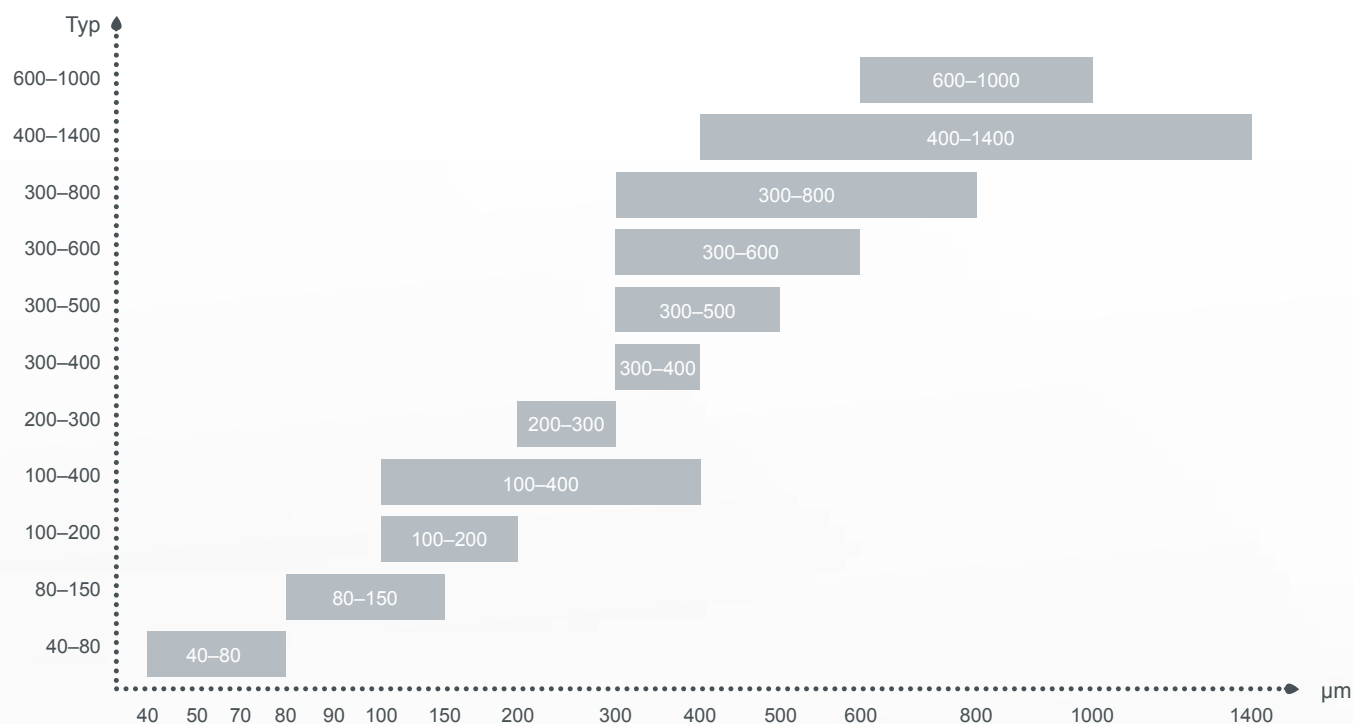
Strahlglasgranulat



SHOT CLEANING

Material	Kalk-Natronglas
Charakteristik	Mineralisches Feinstrahlmittel aus Glas
Verfahren	Injektor- oder Druckstrahl-anlagen
Form	Korn
Entgraten	X
Entrosten	X
Entschichten	X
Entzundern	X
Reinigen	X
Spezifisches Gewicht	~ 2,5 g/cm ³
Schüttgewicht	~ 1,5 kg/l
Härte	Nach Mohs ~ 6 Nach Rockwell ~ 46 Nach Vickers ~ 645
Verpackung	 25 kg  1000 kg

Verfügbare Korngrößen



Weitere Siebkurven nach individuellem Kundenwunsch auf Anfrage möglich.

 25 kg
 40 Säcke = 1 Palette

 1000 kg
 = Bigbag

STRAHLMITTEL

Die Palette von SWARCOBLAST umfasst verschiedene Produkte aus mineralischen, synthetischen oder natürlichen Rohstoffen.

Technische Datenblätter zu den einzelnen Produkten mit verfügbaren Korngrößenverteilungen finden Sie auf:
www.swarco.com/ais

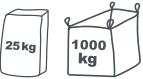
Beachten Sie unsere AGB und allgemeinen Hinweise zu den technischen Informationen zu allen in diesem Folder beschriebenen Produkten. Die Informationen stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck ist vor der Benutzung vom Anwender selbstverantwortlich zu prüfen.

 25 kg 40 Säcke = 1 Palette

 1000 kg = Bigbag

SHOT CLEANING

	Normalkorund	Edelkorund weiß	Edelkorund rosa
Produkte auf einen Blick			
Material	Aluminiumoxyd	Aluminiumoxyd	Aluminiumoxyd
Charakteristik	Scharfkantiges, zähhartes Mehrwegstrahlmittel	Scharfkantiges, sehr hartes Mehrwegstrahlmittel	Scharfkantiges, sehr hartes Mehrwegstrahlmittel, hohe Abtragswirkung
Verfahren	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen
Form	Korn	Korn	Korn
Aufräumen	X	X	X
Entgraten	X	X	X
Entrosten	X	X	X
Entschichten	X	X	X
Entzundern	X	X	X
Glätten, Polieren			
Gleitschleifen			
Mattieren	X	X	X
Reinigen	X	X	X
Strukturieren	X	X	X
Trocknen			
Spezifisches Gewicht g/cm ³	3,9–4,1	3,9–4,1	3,9–4,1
Schüttgewicht kg/l	1,4–2,1	1,4–1,8	1,4–1,8
Härte	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9
Korngrößen	1–2000 µm	1–2000 µm	17–2000 µm
Verpackung	 25 kg  1000 kg	 25 kg  1000 kg	 25 kg  1000 kg

Strahlkorund	Schleifscheibenbruch	Polyamid Kunststoffgranulat	Vest-Air-Fin Kunststoffgranulat	Maiskolbenschrot	Walnussschalengranulat
					
Aluminiumoxyd/ Ferrosilizium	Bruch aus Schleifscheiben und Korundstaub	Polyamid 6	Duroplast/Harze	Maiskolben gemahlen	Walnussschalen gemahlen
Strahlmittel zum Reinigen von stark verschmutzten Oberflächen	Scharfkantig	Nicht abrasiv, staubfrei	Chemisch inert, ungiftig, hohe Standzeit, auch mit Antistatikum erhältlich	Extrem weiches organisches Material, absorbiert Wasser und Öle	Natürliches organisches Strahlmittel, ohne Konservierungsstoffe
Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen Schleuderradanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Gleitschliff-/ Trovalanlagen Druckstrahlsysteme	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen
Korn	Korn	Kubisch/zylindrisch	Korn	Korn	Korn
X	X				
X	X	X	X		X
X	X				
X	X		X		X
X	X				
				X	X
				X	X
X	X				
X	X		X	X	X
X	X				
				X	
5,0–5,5	3,8–4,0	1,14	1,45–1,52	0,4–0,6	1,0–1,2
2,0–2,5	1,5–1,5	0,7–0,8	0,7–0,8	ca. 0,7	ca. 0,7
Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 2–3	Nach Mohs 3–4	Nach Mohs ca. 4,5	Nach Mohs ca. 2,5–3,5 nach Vickers ca. 25–30
0–3000 µm	44–2830 µm	0,5 x 0,5–2 x 2 mm	180–1700 µm	200–5000 µm	100–10000 µm
					

SWARCO | The Better Way. Every Day.

EINE RUNDE SACHE

Was 1969 mit kleinen Reflexglasperlen für Straßenmarkierungen begann, hat sich bis heute zu einem der weltweit führenden Hersteller von Mikroglasperlen mit Produktionsstätten in Europa, den USA und Saudi Arabien entwickelt. Mikroglasperlen dienen als hochwertiger Füllstoff bei Industrieanwendungen und als Strahlmittel für Oberflächenbehandlungen. In der Verkehrstechnik reflektieren die im Markierungsmaterial eingebetteten Mikroglasperlen das Scheinwerferlicht und halten damit Straßenmarkierungen sichtbar. Besonders bei Nacht wird dadurch die Verkehrssicherheit erhöht.

SWARCOBLAST ist eine Produktfamilie des Geschäftsbereichs SWARCO Advanced Industry Systems und Teil der internationalen SWARCO Gruppe. SWARCO Advanced Industry Systems macht die universellen Vorteile der Glasperle für industrielle Spezialanwendungen nutzbar.

www.swarco.com/ais

Impressum

Für den Inhalt verantwortlich: SWARCO Advanced Industry Systems, www.swarco.com/ais | Idee, Konzeption und Artwork: Kommhaus, www.kommhaus.com | Fotos: SWARCO Advanced Industry Systems/ Wolfgang Stadler, www.shutterstock.com/cpt212/LVM
Druck: www.druck.at | Vorbehaltlich Änderungen, Irrtümer und Druckfehler.
Wir legen großen Wert auf geschlechtliche Gleichberechtigung. Aufgrund der Lesbarkeit der Texte wird bei Bedarf nur eine Geschlechtsform gewählt.
Dies impliziert keine Benachteiligung des jeweils anderen Geschlechts.

swarco 
Advanced Industry Systems

