

SWARCOFORCE Glasfüllperlen

TECHNISCHE INFORMATION

PRODUKTBESCHREIBUNG

SWARCOFORCE Glasfüllperlen sind ein hochwertiger Füllstoff zur Verbesserung der Eigenschaften (z.B. physikalisch, optisch, mechanisch) von Kunststoffen, Farben, Lacken, Oberflächenbeschichtungen und Baustoffen.

SWARCOFORCE Glasfüllperlen können mit unterschiedlichsten Coatings ausgestattet werden. Diese können die Interaktionen zwischen Glas und jedem einzelnen Matrixwerkstoff bestimmen z. B. Haftung zwischen Glas und Kunststoff.

SWARCOFORCE Glasfüllperlen haben Einfluss auf die Eigenschaften des Endproduktes wie Steifigkeit und Druckfestigkeit, Verzugs- und Schrumpfungsverhalten, Fließfähigkeit, Abriebfestigkeit, Zugfestigkeit, Schlagzähigkeit, Farbe, Kratzfestigkeit, Oberflächenglanz usw.

LIEFERPROGRAMM

Körnungen	Kornverteilung (µm, nach Volumen)			Top Cut
	d10	d50	d90	d97
1–20	3–6	7–10	12–16	18–23
1–50 Typ 1	15–25	30–40	50–60	60–70
1–50 Typ 2	5–15	20–35	45–55	60–70
1–100	20–35	40–70	75–95	90–105
40–70	30–45	50–65	65–80	75–85
70–110	70–85	90–105	105–120	115–130
90–150	90–110	120–140	145–160	150–165
50–250	50–90	125–200	200–260	245–270
100–200	100–150	140–180	190–210	200–225
150–300	150–200	200–260	260–310	300–320

Weitere Körnungen auf Kundenwunsch lieferbar.

MATERIAL

Chemische Zusammensetzung SWARCOFORCE Glasfüllperlen werden aus Kalk-Natronglasbruch geschmolzen:

SiO ₂	68,0-75,0 %
Al ₂ O ₃	0-2,5 %
MgO	0-5,0 %
CaO	7,0-12,0 %
Na ₂ O	12,0-18,0 %
Sonstige	max. 2,0 %

Aus produktionstechnischen Gründen können artfremde Verunreinigungen, Zusatzstoffe sowie Überkorn bis jeweils max. 0,1 Gewichtsprozent vorkommen. Staubanteil bzw. Unterkorn (wenn in der Siebkurve nicht anders angegeben) sind bis 0,5 Gewichtsprozent möglich.

PRODUKTINFORMATIONEN

Spezifisches Gewicht	~ 2,5 g/cm ³
Schüttgewicht	~ 1,5 kg/l
Härte nach Mohs	~ 6
nach Rockwell	~ 46
nach Vickers	~ 645
Rundheit	> 80 %

SILANISIERUNG

Um eine bessere Haftung zwischen Glasperle und Einbettungsmaterial zu ermöglichen werden die Glasperlen mit einem speziellen Coating (Silan) ausgestattet. Das eingesetzte Silan wird auf den jeweiligen Matrixwerkstoff abgestimmt.

Einbettungsmaterial / Matrixwerkstoff		Empfohlene Silantype
Duroplaste / Elastomere	Epoxid	C2 / C3
	Melamin	C2 / C3
	Phenol	C4
	Polyester	C1
	Polyurethan PU	C2 / C3
	Silikon	C3
Thermoplaste	Acrylharz ungesättigt	C1
	Acrylharz gesättigt	C3
	Acrylnitril-Butadien-Styrol ABS	C2
	Polyamid PA	C3
	Polybutylenterephthalat PBT	C2 / C3
	Polycarbonat PC	C3
	Polyethersulfon PESU	C3
	Polyethylen PE	C1
	Polymethylmethacrylat PMMA	C3
	Polyoxymethylen POM	C3
	Polypropylen PP	C1
	Polystyrol PS	C2 / C3
	Polysulfon PSU	C3
	Polyvinylchlorid PVC	C3
	Styrol-Acrylnitril SAN	C3
	Thermoplastisches Polyurethan TPU	C3

VERPACKUNG

- In 25 kg Papiersäcken mit Poly-Innenbeutel.
- Körnung 1–20 in 18 kg Papiersäcken mit Poly-Innenbeutel.
- Auf Kundenwunsch ist die Verpackung in 800–1000 kg Bigbags möglich.

LAGERUNG

- Lagerung der Produkte in geschlossenen, trockenen Hallen.
- Lagerstabilität: 6 Monate im Originalgebinde, vor Frost, Überhitzung und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- SWARCOFORCE Glasfüllperlen sollten am Tag vor der Verarbeitung in die Verarbeitungshalle gebracht werden damit durch Temperaturunterschiede keine Probleme mit Feuchtigkeit entstehen.
- Feuchtigkeitsschutz: Trockenbeutel (Achtung – vor der Verwendung entfernen!)

WICHTIGE INFORMATIONEN

Beachten Sie unsere AGB und allgemeinen Hinweise zu den technischen Informationen. Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die Ausführungen dieser Information entsprechen unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Die Informationen stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Die Informationsweitergabe erfolgt, auch in Bezug auf etwaige bestehende Schutzrechte Dritter, ohne Verbindlichkeit. Die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck ist vor der Benutzung vom Anwender selbstverantwortlich zu prüfen.