

**Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)**  
**Prüfnummer: 2012 1DS 01.06**

**1. Antrag**

- Antragsteller: **Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**  
Antragsache: **Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Dez. 2011). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).**

**2. Prüfgegenstand**

**2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen für Flugplätze**

- Systembezeichnung: **High-Solid-Farbe f. Flughäfen, weiß**
- Stoffbezeichnung: **Limboroute K 828 F für Flughäfen, weiß**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **High-Solid Farbe**
- Nassfilmdicke [ $\mu\text{m}$ ]: **400**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

**2.2 Nachgestreute Beistoffe**

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **320 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCO Flughafenperle Typ I T14 M30**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

**3. Ergebnisse der Prüfung:**

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 5**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	<b>Neuzustand</b>	<b>Gebrauchszustand</b>
- Griffigkeit:	<b><math>\geq S 1</math></b>	<b>S 1</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 5</b>	<b>R 5</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 5</b>	<b>Q 5</b>
- Überrollbarkeit:	<b>T 2</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 27. März 2012, geändert am 18. Dezember 2020



( M. Zedler )  
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 18. Dezember 2020

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2012 1DS 01.06

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen für Flugplätze**
  - Systembezeichnung: **High-Solid-Farbe f. Flughäfen, weiß**
  - Applikationsverfahren: **Spritztechnik**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
  - Stoffart: **High-Solid Farbe**
  - Stoffbezeichnung: **Limboroute K 828 F für Flughäfen, weiß**
  - Nassfilmstärke [ $\mu\text{m}$ ]: **400**
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]: **320**
  - Hersteller: **Swarco**
  - Bezeichnung: **SWARCO Flughafenperle Typ I T14 M30**
- Griffigkeitsmittel** **in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 enthalten**
- Art: **Minigrain**
  - Bezeichnung: **keine Angaben**
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 5**
  - erreichte Verkehrsklasse: **P 5**
  - ermittelte Trockenzeit [min]: **9**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]					
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	61	48	46	44	43	43
Nachtsichtbarkeit, trocken $R_L$ [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	592 <sup>1)</sup>	789	835	835	853	804
Tagessichtbarkeit $Q_d$ [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	241 <sup>1)</sup>	241	239	237	239	243
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,321			y = 0,340		

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.