

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)
Prüfnummer: 2006 1DS 02.08

1. Antrag

- 1.1 Antragsteller:** Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez
- 1.2 Antrags Sache:** Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der RPA und nach den 'Technischen Lieferbedingungen für weiße Markierungsmaterialien (TL-M 97)' sowie der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen für Flugplätze

- | | |
|--------------------------|--|
| - Systembezeichnung: | Zweikomponentenfarbe für Flughäfen |
| - Stoffbezeichnung: | Limboroute K809 F für Flughäfen / Spezialhärter 8623, 20 : 1 |
| - Stoffhersteller: | Limburger Lackfabrik GmbH |
| - Stoffart: | High-Solid Farbe |
| - Schichtdicke [µm]: | 600 |
| - Applikationsverfahren: | Spritztechnik |

2.2 Nachgestreute Beistoffe

- | | |
|--|--|
| - Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: | 600 g/m ² , Swarco, SWARCO Fughafenperle Typ II T14 M25 |
| - Griffigkeitsmittel: | Minigrain als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten |

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 6**

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≥ S 1	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 6
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 4	

3.3 Die Mindestanforderung für die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, geändert am 19. November 2009, geändert am 18. Dezember 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2006 1DS 02.08

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen für Flugplätze
 - Systembezeichnung: Zweikomponentenfarbe für Flughäfen
 - Applikationsverfahren: Spritztechnik
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: High-Solid Farbe
 - Stoffbezeichnung: Limboroute K809 F für Flughäfen / Spezialhärter 8623, 20 : 1
 - Schichtdicke [μm]: 600
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m^2]: 600
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCO Fughafenperle Typ II T14 M25
- Griffigkeitsmittel** als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten
- Art: Minigrain
 - Bezeichnung: keine Angaben
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 6
 - erreichte Verkehrsklasse: P 6
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 29

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]						
	0	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	74	46	45	43	42	40	
Nachtsichtbarkeit [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	trocken	450	478	450	453	441	453
	feucht, 2% Neigung	190	256	197	200	184	222
Leuchtdichtekoeffizient [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	224	225	223	223	226	224	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,324			y = 0,344			