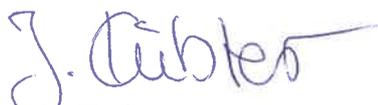


Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) gemäß den ZTV M 13

Prüfnummer:	2021 1DK 10.08
1 ANTRAG	
Antragsteller	SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
Kontakt Daten Antragsteller	Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez
Antragssache	Prüfung eines Markierungssystems gemäß den „Zusätzlichen Technischen Vertragsbedingungen und Richtlinien für Markierungen auf Straßen ZTV M 13“ unter Berücksichtigung der „Technischen Prüfbedingungen für Markierungssysteme TP M 18“ und der „Technischen Lieferbedingungen für Markierungsmaterialien TL M 06“
2 PRÜFGEGENSTAND	
Markierungstyp	Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für endgültige Markierungen
2.1 MARKIERUNGSSTOFF	
Stoffbezeichnung	LIMBOPLAST D468
Stoffhersteller	SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
Stoffart	kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
Rezeptansatzverhältnis	Gemäß Herstellerangabe
Schichtdicke (Messkeil) [µm]	3.000
2.2 NACHGESTREUTE BEISTOFFE	
Bezeichnung	SWARCOLUX 50 425-1400 T18 MK30
Hersteller	Swarco
Menge [g/m ²]	400
Griffigkeitsmittel	Minigrain + Korund
Mischungsverhältnis	70:30
CE-Zertifikat	1085-CPR-0625
2.3 APPLIKATION	
Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.	
Applikationsverfahren	Vollstrich

Prüfnummer:	2021 1DK 10.08
--------------------	-----------------------

3 ERGEBNISSE DER PRÜFUNG		
3.1 Verkehrsklasse	P7	
3.2 Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften nach ZTV M 13		
	Neuzustand	Gebrauchszustand
Griffigkeit	≥ S 1	S 2
Nachtsichtbarkeit, trocken	R 5	R 5
Nachtsichtbarkeit, feucht	RW 5	RW 3
Tagessichtbarkeit	Q 5	Q 5
3.3 Weitere Anforderungen der ZTV M 13		
Anforderungen Farbort	erfüllt	
Überrollbarkeitsklasse	T 3	
Verschleißfestigkeit, 90 % Restfläche	erfüllt	
physikalisch-chemische Urmusterprüfung	19.04.2022	
4 ZUSAMMENFASSUNG DER PRÜFERGEBNISSE		
<p>Das geprüfte Markierungssystem erfüllt die Mindestanforderungen der ZTV M 13 für den Einsatz in Deutschland.</p> <p>Bei der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung durch die BAST wurden die Herstellerangaben bestätigt. Die Ergebnisse liegen bei der BAST vor.</p> <p>Die Grundlage für die Erstellung dieses Prüfzeugnisses ist die zugehörige Prüfung der akkreditierten Prüfstelle Straßenausstattung nach DIN EN 13197 und DIN EN 1436.</p> <p>Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.</p>		
<p>Bergisch Gladbach, 03. Mai 2022</p> <p> (J. Kübler) Leiterin Referat V4 Straßenausstattung</p>		

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2021 1DK 10.08

- 1. Antragsteller** SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtetes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für endgültige Markierungen
 - Systembezeichnung: Reaktive Systeme Kaltplastik Glattstrich
 - Applikationsverfahren: Vollstrich
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
 - Stoffbezeichnung: LIMBOPLAST D468
 - Schichtdicke [μm]: 3,000
 - Rezeptansatz: 100:1, Härterpulver
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
 - Bezeichnung: Reflexperlen, Griffigkeitsmittel, Swarco
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 25,0
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m^2]: 400
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCOLUX 50 425-1400 T18 MK30
- Griffigkeitsmittel**
- in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 70:30 enthalten
- Art: Minigrain + Korund
 - Bezeichnung: Minigrain 1 + Edelkorund 0,5-2 mm
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
 - erreichte Verkehrsklasse: P 7
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	66	55	52	49	48	47	47	47	46	
Nachtsichtbarkeit R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$]	trocken	223 ¹⁾	311	338	345	356	352	357	364	366
	feucht, 2% Neigung	128 ¹⁾	115	95	67	72	71	69	58	52
Tagessichtbarkeit Q_d [$\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$]	255 ¹⁾	246	254	255	255	254	253	254	253	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,322					y = 0,339				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.