

V4Z – lf (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2020 1DS 04.06

1. Antrag

Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez**
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **High-Solid-Farbe**
- Stoffbezeichnung: **LIMBOROUTE K835**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **High-Solid Farbe**
- Nassfilmdicke [μm]: **600**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **600 g/m², Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 10 425-1400 T14 MK30**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain + Korund als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 6**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß ZTV M 13 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≥ S 1	S 1
- Nachtsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachtsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurden erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 30. Oktober 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 27. November 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2020 1DS 04.06

1. Antragsteller **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez**
2. Untersuchtes Markierungssystem
- Markierungsart: **Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für dauerhafte Markierungen**
 - Systembezeichnung: **High-Solid-Farbe**
 - Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **High-Solid Farbe**
- Stoffbezeichnung: **LIMBOROUTE K835**
- Nassfilmdicke [μm]: **600**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

Reflexkörper

- Menge [g/m^2]: **600**
- Hersteller: **Swarco**
- Bezeichnung: **SWARCO SOLIDPLUS 10 425-1400 T14 MK30**

Griffigkeitsmittel

- als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten
- Art: **Minigrain + Korund**
- Bezeichnung: **EK + M**

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: **P 6**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 6**
- ermittelte Trockenzeit [min]: **9**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]						
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	99	99	97	90
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	58	46	43	43	41	42	42
Nachtsichtbarkeit trocken	323 ¹⁾	553	593	601	597	603	551
R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$] feucht, 2% Neigung	183 ¹⁾	257	205	186	173	144	133
Tagessichtbarkeit Qd [$\text{mcd} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{lx}^{-1}$]	216 ¹⁾	212	212	212	211	209	204
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,329			y = 0,350			

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.