

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)
Prüfnummer: 2018 1VS 05.05

1. Antrag

Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez**
Antragssache: **Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018).**

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für vorübergehende Markierungen

- Systembezeichnung: **High-Solid-Farbe f. Arbeitsstellen**
- Stoffbezeichnung: **Limboroute K829 Y1/Y2**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **High-Solid Farbe, gelb**
- Nassfilmdicke [μm]: **600**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **600 g/m², Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 10 425-1400 T14 GGK30**
- Griffigmittel: **Korund + Glas Grains als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 6**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß ZTV M 13 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	$\geq S 1$	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 6
- Tagessichtbarkeit:	Q 3	Q 3
- Überrollbarkeit:	T 3	
- Farbbereichsklasse:	Y 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurden erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 09. November 2018, geändert am 14. Februar 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 14. Februar 2020

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2018 1VS 05.05

- 1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für vorübergehende Markierungen
 - Systembezeichnung: High-Solid-Farbe f. Arbeitsstellen
 - Applikationsverfahren: Spritztechnik
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: High-Solid Farbe, gelb
 - Stoffbezeichnung: Limboroute K828 Y1/Y2
 - Nassfilmdicke [μm]: 600
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m^2]: 600
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 10 425-1400 T14 GGK30
- Griffigkeitsmittel**
- als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten
 - Art: Korund + Glas Grains
 - Bezeichnung: GG 600-1000 + Edelkorund
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 6
 - erreichte Verkehrsklasse: P 6
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]						
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	99
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	55	42	42	43	41	41	40
Nachtsichtbarkeit trocken	312 ¹⁾	447	456	468	490	513	520
R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$] feucht, 2% Neigung	227 ¹⁾	225	226	189	181	182	171
Tagessichtbarkeit Q_d [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	187 ¹⁾	187	187	187	187	184	183
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,468			y = 0,458			
Farbbereichsklasse	Y 2						

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.