

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)
Prüfnummer: 2018 1DK 02.12

1. Antrag

- Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Reaktive Stoffe - Kaltplastik**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast D480**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Härter: **Härterpulver**
- Schichtdicke [μm]: **3.000**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **450 g/m², Swarco, SWARCOLUX P21 T18 M25**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß ZTV M 13 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≥ S 1	S 2
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 4	R 4
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 3	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 08. Juni 2018, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)

wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 05. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2018 1DK 02.12

1. Antragsteller **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez**

2. Untersuchtetes Markierungssystem

- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
- Systembezeichnung: **Reaktive Stoffe - Kaltplastik**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich**

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast D480**
- Schichtdicke [μm]: **3.000**
- Härter: **Härterpulver**

2.2 Eingemischte Beistoffe

- Reflexkörperanteil [%]: **25,0**
- Bezeichnung: **Premixperlen**
- Griffigkeitsmittelanteil [%]: **21,1**
- Bezeichnung: **Griffigkeitsmittel**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

Reflexkörper

- Menge [g/m^2]: **450**
- Hersteller: **Swarco**
- Bezeichnung: **SWARCOLUX P21 T18 M25**

Griffigkeitsmittel

- Art: **als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 in den Reflexkörpern enthalten**
- Bezeichnung: **Minigrain ADS21 + M1**

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
- ermittelte Trockenzeit [min]: **19**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	75	58	54	52	49	49	47	47	46
Nachtsichtbarkeit R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	107 ¹⁾	200	208	225	239	255	264	275	279
Tagessichtbarkeit Q_d [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	257	220	234	241	248	251	250	245	247
Normfarbwert-Koordinaten	$x = 0,322$				$y = 0,341$				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.