

V4z – lf (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)
Prüfnummer: 2015 1DK 09.12

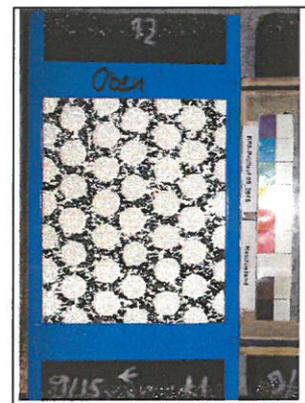
10. Antrag

Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

11. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik - Agglomerate**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast D480**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Rezeptansatzverhältnis: **98:2 (Flüssighärter (BPO))**
- Menge [kg/m²]: **2,4**
- Applikationsverfahren: **regelmäßige Agglomerate,
77% Überdeckung im Neuzustand**



2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **450 g/m², Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 50 100-800 T18**
- Griffigkeitsmittel: **ohne**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in dessen Räumen unter der Aufsicht des Prüfdienstes der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

12. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	S 0	S 0
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 4
- Überrollbarkeit:	T 3	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 14. März 2016, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)
wissenschaftliche Ang.

Brüderstr. 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: 0 22 04 / 43-4409
Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 05. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2015 1DK 09.12

1. Antragsteller

Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez

2. Untersuchtes Markierungssystem

- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen
- Systembezeichnung: Reaktive Systeme - Kaltplastik - Agglomerate
- Applikationsverfahren: regelmäßige Agglomerate

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
- Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
- Stoffbezeichnung: Limboplast D480
- Menge [kg/m²]: 2,4
- Rezeptansatz: 98:2, (Flüssighärter (BPO))

2.2 Eingemischte Beistoffe

- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
- Bezeichnung: Premixperlen
- Griffigkeitsmittelanteil [%]: 21,0
- Bezeichnung: Griffigkeitsmittel

2.3 Nachgestreute Beistoffe

Reflexkörper

- Menge [g/m²]: 450
- Hersteller: Swarco
- Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 50 100-800 T18

Griffigkeitsmittel

ohne

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: P 7
- erreichte Verkehrsklasse: P 7
- ermittelte Trockenzeit [min]: 19
- Überdeckung im Neuzustand [%]: 77

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	99	99	99	99	99	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)									
Nachsichtbarkeit R_L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	trocken	622 ¹⁾	696	659	658	556	510	506	487	513
	feucht, 2% Neigung	537 ¹⁾	461	422	286	201	171	147	145	140
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	218 ¹⁾	213	203	211	219	213	211	192	199	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,338					y = 0,355				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

^{**)} Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.