

Swarco Limburger Lackfabrik
GmbH
Postfach 15 42

65574 Diez

Ihr Zeichen
Ihr Schreiben vom
Unser Zeichen V4z –(EPM) 2014 1DK 05.17
Auskunft erteilt Frau Zedler
Telefon 02204 - 43-4401
E-mail epm@bast.de

Datum 19. Februar 2020

Bestätigung über die Prüfung eines profilierten Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST
Prüfnummer: 2014 1DK 05.17

Das Typ II-Markierungssystem aus kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik) mit der oben angegebenen Prüfnummer wurde auf der Rundlaufprüfanlage der BAST nach DIN EN 13197 (Ausgabe Dez. 2011) bis Verkehrsklasse P 7 (4,0 Mio. Überrollungen) geprüft und erfüllt hierfür alle Mindestanforderungen der DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009) bezüglich der verkehrstechnischen Eigenschaften.

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik für Profilmarkierung**
- Stoff: **Limboplast D480, Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Schichtdicke: **ca. 3.000 – 9.000 µm**
- Nachstreumittel: **500 g/m², Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)								
Nachtsichtbarkeit trocken	317 ¹⁾	376	395	384	405	376	403	389	386
R _L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹] feucht, 2% Neigung	320 ¹⁾	212	75	94	95	111	108	104	94
Tagessichtbarkeit Q _d [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	267 ¹⁾	268	269	269	269	268	266	264	264
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,353			

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.

*) Aufgrund der Profilgestaltung ist die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht messbar.

Im Auftrag



(M. Zedler)

Brüderstraße 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: +49 2204 43-0
Telefax: +49 2204 43-1150

Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 19. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2014 1DK 05.17

- 1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: profiliertes Typ II-System für dauerhafte Markierungen
 - Systembezeichnung: Reaktive Systeme - Kaltplastik für Profilmarkierung
 - Applikationsverfahren: Vollstrich
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
 - Stoffbezeichnung: Limboplast D480
 - Schichtdicke [μm]: ca. 6.000 – 6.000
 - Rezeptansatz: 98:2, (Härterpulver)
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
 - Bezeichnung: Reflexperlen
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 24,0
 - Bezeichnung: Griffigkeitsmittel
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m^2]: 500
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
 - erreichte Verkehrsklasse: P 7 (DIN EN 1436)
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachtsichtbarkeit R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	trocken	317 ¹⁾	376	395	384	405	376	403	389	386
	feucht, 2% Neigung	320 ¹⁾	212	75	94	95	111	108	104	94
Tagessichtbarkeit Q_d [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	267 ¹⁾	268	269	269	269	268	266	264	264	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,353				

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

*) Aufgrund der Profilgestaltung ist die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht messbar.