

Swarco Limburger Lackfabrik  
GmbH  
Postfach 15 42  
  
65574 Diez

Ihr Zeichen  
Ihr Schreiben vom  
Unser Zeichen V4z –(EPM) 2014 1DK 05.17  
Auskunft erteilt Frau Zedler  
Telefon 02204 - 43-4401  
E-mail epm@bast.de

Datum 19. Februar 2020

**Bestätigung über die Prüfung eines profilierten Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST**  
**Prüfnummer: 2014 1DK 05.17**

Das Typ II-Markierungssystem aus kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik) mit der oben angegebenen Prüfnummer wurde auf der Rundlaufprüfanlage der BAST nach DIN EN 13197 (Ausgabe Dez. 2011) bis Verkehrsklasse P 7 (4,0 Mio. Überrollungen) geprüft und erfüllt hierfür alle Mindestanforderungen der DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009) bezüglich der verkehrstechnischen Eigenschaften.

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik für Profilmarkierung**
- Stoff: **Limboplast D480, Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Schichtdicke: **ca. 3.000 – 9.000 µm**
- Nachstreumittel: **500 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)								
Nachtsichtbarkeit trocken	317 <sup>1)</sup>	376	395	384	405	376	403	389	386
R <sub>L</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ] feucht, 2% Neigung	320 <sup>1)</sup>	212	75	94	95	111	108	104	94
Tagessichtbarkeit Q <sub>d</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	267 <sup>1)</sup>	268	269	269	269	268	266	264	264
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,353			

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.

\*) Aufgrund der Profilgestaltung ist die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht messbar.

Im Auftrag



(M. Zedler)

Brüderstraße 53  
51427 Bergisch Gladbach  
Postfach 10 01 50  
51401 Bergisch Gladbach  
Telefon: +49 2204 43-0  
Telefax: +49 2204 43-1150  
  
Internet: www.bast.de

# Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 19. Februar 2020

## Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2014 1DK 05.17

- 1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: profiliertes Typ II-System für dauerhafte Markierungen
  - Systembezeichnung: Reaktive Systeme - Kaltplastik für Profilmarkierung
  - Applikationsverfahren: Vollstrich
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
  - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
  - Stoffbezeichnung: Limboplast D480
  - Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ]: ca. 6.000 – 6.000
  - Rezeptansatz: 98:2, (Härterpulver)
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
  - Bezeichnung: Reflexperlen
  - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 24,0
  - Bezeichnung: Griffigkeitsmittel
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]: 500
  - Hersteller: Swarco
  - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
  - erreichte Verkehrsklasse: P 7 (DIN EN 1436)
  - ermittelte Trockenzeit [min]: 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachtsichtbarkeit $R_L$ [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	trocken	317 <sup>1)</sup>	376	395	384	405	376	403	389	386
	feucht, 2% Neigung	320 <sup>1)</sup>	212	75	94	95	111	108	104	94
Tagessichtbarkeit Qd [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	267 <sup>1)</sup>	268	269	269	269	268	266	264	264	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,353				

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

\*) Aufgrund der Profilgestaltung ist die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht messbar.