

V4z – If (EPM)

Prüf- und Zertifizierungsstelle für den
Produktbereich 'Straßenausstattung'
EU – Notifizierungsnummer 0760

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2011 1VK 04.05

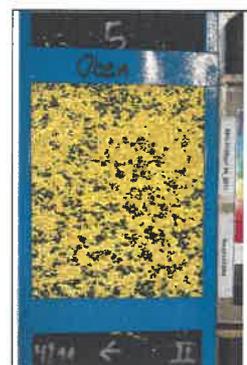
1. Antrag

Antragsteller: **Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II-Agglomerat-Markierungssystem für vorübergehende Markierungen

- Systembezeichnung: **reaktive Systeme - Kaltplastiken**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast D480 Y1/Y2 für Arbeitsstellen**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **Kaltplastikmasse, gelb**
- Rezeptansatzverhältnis: **100/1 (1% Pulverhärtter Dibenzoylperoxid)**
- Menge [kg/m²]: **2,2**
- Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate**
60-85% Überdeckung im Neuzustand



2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m², Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 100 212-850 T18**
- Griffigkeitsmittel: **ohne**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	S 0	S 0
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 3	Q 3
- Überrollbarkeit:	T 2	
- Farbort-Klasse:	Y 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 4. Oktober 2011, geändert am 14. Februar 2020, geändert am 10. Juni 2020



(M. Zedler)
wissenschaftliche Ang.

Brüderstr. 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: 0 22 04 / 43-4409
Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 10. Juni 2020

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2011 1VK 04.05

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ II-Agglomerat-Markierungssystem für vorübergehende Markierungen**
 - Systembezeichnung: **reaktive Systeme - Kaltplastiken**
 - Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
 - Stoffart: **Kaltplastikmasse, gelb**
 - Stoffbezeichnung: **Limboplast D480 Y1/Y2 für Arbeitsstellen**
 - Menge [kg/m²]: **2,2**
 - Rezeptansatz: **100/1, (1% Pulverhärter Dibenzoylperoxid)**
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: **25,0**
 - Bezeichnung: **Premixperlen 100 – 600, Swarco**
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: **25,0**
 - Bezeichnung: **Griffigkeitsmittel**
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: **400**
 - Hersteller: **Swarco**
 - Bezeichnung: **SWARCO SOLIDPLUS 100 212-850 T18**
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
 - erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
 - ermittelte Trockenzeit [min]: **9**
 - Überdeckung im Neuzustand [%]: **60-85**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100		100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)									
Nachtsichtbarkeit	trocken	644 ¹⁾	585	659	660	668	667	674	660	654
	R_L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹] feucht, 2% Neigung	436		280	259	175	208	206	134	143
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	196		191	197	194	190	193	198	195	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,478				y = 0,449					
Farbort-Klasse	Y 2									

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

^{*)} Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.