

### Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems

Prüfnummer: 2006 1DY 06.13

#### 1. Antrag

- 1.1 Antragsteller: **Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
- 1.2 Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Juli 2003).

#### 2. Prüfgegenstand

##### 2.1 Typ II - Markierungssystem mit injizierten groben Beistoffen

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme Kaltspritzplastik Typ II 400**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast KSP 120 UNIVERSAL**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Rezeptansatzverhältnis: **1/1**
- Nassfilmdicke [ $\mu\text{m}$ ]: **400**
- Schichtdicke mit injizierten Beistoffen: **>600  $\mu\text{m}$  gemäß ZTV M 02**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

##### 2.2 Injizierte Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m<sup>2</sup>, Swarco, MEGALUX-BEADS 600-1400 T18 M35**

##### 2.3 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m<sup>2</sup>, SWARCOLUX P21 T18 M25**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten**

2.4 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BASt unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

#### 3. Ergebnisse der Prüfung

##### 3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für Verkehrsklasse P 7

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	$\leq$ S 1	S 2
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 4
- Nachsichtbarkeit, feucht	RW 4	RW 2
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.3 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BASt vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BASt.

Bergisch Gladbach, 21. Nov. 2006, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

Ergebnisse zur BASt - Prüfnummer 2006 1DY 06.13

1. Antragsteller

Limburger Lackfabrik GmbH, Diez

2. Untersuchtetes Markierungssystem

- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem mit injizierten groben Beistoffen
- Systembezeichnung: Reaktive Systeme Kaltspritzplastik Typ II 400
- Applikationsverfahren: Spritztechnik

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: Limburger Lackfabrik GmbH
- Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)
- Stoffbezeichnung: Limboplast KSP 120 UNIVERSAL
- Nassfilmdicke [ $\mu\text{m}$ ]: 400 (ohne injizierte Beistoffe)
- Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ]: >600 gemäß ZTV M 02
- Rezeptansatz: 1/1

2.2 Injizierte Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller: 400 g/m<sup>2</sup> Swarco
- Reflexkörperbezeichnung: MEGALUX-BEADS 600-1400 T18 M35

2.3 Nachgestreute Beistoffe

Reflexkörper

- Menge [g/m<sup>2</sup>]: 400
- Hersteller: Swarco
- Bezeichnung: SWARCOLUX P21 T18 M25

Griffigkeitsmittel

- in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: Minigrain
- Bezeichnung: keine Angaben

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: P 7
- erreichte Verkehrsklasse: P 7
- ermittelte Trockenzeit [min]: 9

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	74	48	46	46	46	46	46	45	
Nachtsichtbarkeit [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	trocken	281	333	328	292	278	251	230	243
	feucht, 2% Neigung	132	76	69	59	49	36	37	36
Leuchtdichtekoeffizient [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	231	233	242	232	237	244	239	237	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,327				y = 0,346				