

### Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems

Prüfnummer: 2006 1DY 06.11

#### 1. Antrag

**Antragsteller:** Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez  
**Antragssache:** Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Juli 2003).

#### 2. Prüfgegenstand

##### 2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme Kaltspritzplastik Typ I**  
- Stoffbezeichnung: **Limboplast KSP 120 UNIVERSAL**  
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)**  
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**  
- Rezeptansatzverhältnis: **1/1**  
- Schichtdicke [µm]: **600**  
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

##### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **700 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCOLUX P21 T18 M25**  
- Griffigkeitsmittel: **als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

#### 3. Ergebnisse der Prüfung

##### 3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für Verkehrsklasse P 7

Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≤ S 1	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 3	R 3
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 21. Nov. 2006, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

**Anlage zum Schreiben der BAST V4k – If (EPM ) vom 05. Februar 2020**

**Ergebnisse zur BAST - Prüfnummer 2006 1DY 06.11**

**1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez

**2. Untersuchtes Markierungssystem**

- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme Kaltspritzplastik Typ I**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

**2.1 Markierungsstoff**

- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast KSP 120 UNIVERSAL**
- Schichtdicke [µm]: **600**
- Rezeptansatz: **1/1**

**2.2 Nachgestreute Beistoffe**

**Reflexkörper**

- Menge [g/m<sup>2</sup>]: **700**
- Hersteller: **Swarco**
- Bezeichnung: **SWARCOLUX P21 T18 M25**

**Griffigkeitsmittel**

- in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: **Minigrain**
- Bezeichnung: **keine Angaben**

**3. Ermittelte Messwerte**

- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
- ermittelte Trockenzeit [min]: **9**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]							
	0	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	69	49	48	46	44	44	41	40
Nachtsichtbarkeit, trocken [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	185	196	191	191	183	182	189	186
Leuchtdichtekoeffizient [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	265	256	242	245	232	234	239	231
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,327				y = 0,345			