

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems

Prüfnummer: 2005 1DY 09.09

1. Antrag

- 1.1 Antragsteller: **Swarco Vestglas GmbH, Rumplerstraße 12, 45659 Recklinghausen**
- 1.2 Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Juli 2003).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Markierungssystem mit injizierten groben Beistoffen

- Systembezeichnung: **Limboplast KSP 120 Universal 600 SW P21**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast KSP 120 Universal**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Rezeptansatzverhältnis: **1/1**
- Nassfilmdicke [µm]: **600 (ohne injizierte Beistoffe)**
- Schichtdicke [µm]: **1.600 (mit injizierten Beistoffen)**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

2.2 Injizierte Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m², Swarco, MEGALUX-BEADS 600-1400 T18 M35**

2.3 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m², Swarco, SWARCOLUX P21 T18 M25**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten**

2.4 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für **Verkehrsklasse P 7**

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≤ S 1	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 4	R 4
- Nachsichtbarkeit, feucht	RW 3	RW 2
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.3 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 1. Dez. 2005, geändert am 24. Februar 2006, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4k – If (EPM 2000) vom 05. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2005 1DY 09.09

- 1. Antragsteller** Swarco Vestglas GmbH, Recklinghausen
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem mit injizierten groben Beistoffen
 - Systembezeichnung: Limboplast KSP 120 Universal 600 SW P21
 - Applikationsverfahren: Spritztechnik
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltspritzplastik)
 - Stoffbezeichnung: Limboplast KSP 120 Universal
 - Nassfilmdicke [µm]: 600 (ohne injizierte Beistoffe)
 - Schichtdicke [µm]: 1.600 (mit injizierten Beistoffen)
 - Rezeptansatz: 1/1
- 2.2 Injizierte Beistoffe**
- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: 400 g/m², Swarco, MEGALUX-BEADS 600-1400 T18 M35
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: 400
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCOLUX P21 T18 M25
- Griffigkeitsmittel** in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: Minigrain
 - Bezeichnung: keine Angaben
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
 - erreichte Verkehrsklasse: P 7
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 9

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	78	47	45	43	42	41	40	40	
Nachtsichtbarkeit [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	trocken	167	268	282	289	302	276	279	277
	feucht, 2% Neigung	150	66	47	39	48	45	81	46
Leuchtdichtekoeffizient Qd [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	261	249	237	237	239	225	237	238	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,326				y = 0,344				