

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)
Prüfnummer: 2016 1DS 02.11

1. Antrag

Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
Antragssache: **Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).**

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **High Solid Farbe**
- Stoffbezeichnung: **Limboroute K 835**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **High-Solid Farbe**
- Nassfilmdicke [μm]: **600**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **480 g/m², Swarco, SWARCOLUX P21 T14 M25**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 5**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	$\geq S 1$	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 3	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 23. Mai 2016, geändert am 28. Februar 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – lf (EPM) vom 28. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2016 1DS 02.11

- 1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
 - Systembezeichnung: **High Solid Farbe**
 - Applikationsverfahren: **Spritztechnik**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
 - Stoffart: **High-Solid Farbe**
 - Stoffbezeichnung: **Limboroute K 835**
 - Nassfimdicke [μm]: **600**
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m^2]: **480**
 - Hersteller: **Swarco**
 - Bezeichnung: **SWARCOLUX P21 T14 M25**
- Griffigkeitsmittel** **in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 75 : 25 enthalten**
- Art: **Minigrain**
 - Bezeichnung: **keine Angaben**
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 5**
 - erreichte Verkehrsklasse: **P 5**
 - ermittelte Trockenzeit [min]: **19**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]					
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	57	47	44	42	41	40
Nachtsichtbarkeit, trocken $R_L [\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}]$	359 ¹⁾	406	406	403	406	418
Tagessichtbarkeit $Q_d [\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}]$	218 ¹⁾	205	208	215	213	217
Normfarbwert-Koordinaten	$x = 0,328$			$y = 0,348$		

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.