

**Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)**  
**Prüfnummer: 2015 1DK 05.13**

**1. Antrag**

Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**  
Antragssache: **Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).**

**2. Prüfgegenstand**

**2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik**  
- Stoffbezeichnung: **Rollplastik RP15**  
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**  
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**  
- Rezeptansatzverhältnis: **100:1 (Pulverhärtter (BPO))**  
- Schichtdicke [µm]: **2.000**  
- Applikationsverfahren: **Vollstrich mit strukturierter Oberfläche**

**2.2 Nachgestreute Beistoffe**

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **500 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 100 212-850 T18 M35**  
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain als Gemisch im Verhältnis 65 : 35 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

**3. Ergebnisse der Prüfung:**

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	<b>Neuzustand</b>	<b>Gebrauchszustand</b>
- Griffigkeit:	<b>≥ S 1</b>	<b>S 2</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 5</b>	<b>R 5</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 5</b>	<b>Q 5</b>
- Überrollbarkeit:	<b>T 3</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 07. September 2015, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

**Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 05. Februar 2020**

**Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2015 1DK 05.13**

**1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez

**2. Untersuchtes Markierungssystem**

- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich mit strukturierter Oberfläche**

**2.1 Markierungsstoff**

- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Stoffbezeichnung: **Rollplastik RP15**
- Schichtdicke [µm]: **2.000**
- Rezeptansatz: **100:1 (Pulverhärter (BPO))**

**2.2 Eingemischte Beistoffe**

- Reflexkörperanteil [%]:
- Bezeichnung:
- Griffigkeitsmittelanteil [%]: **45**
- Bezeichnung: **Griffigkeitsmittel**

**2.2 Nachgestreute Beistoffe**

- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: **500**
  - Hersteller: **Swarco**
  - Bezeichnung: **SWARCO SOLIDPLUS 100 212-850 T18 M35**
- Griffigkeitsmittel**
- als Gemisch im Verhältnis 65 : 35 in den Reflexkörpern enthalten
  - Art: **Minigrain**
  - Bezeichnung: **keine Angaben**

**3. Ermittelte Messwerte**

- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
- ermittelte Trockenzeit [min]: **19**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	77	63	60	57	54	52	52	49	50
Nachtsichtbarkeit $R_L$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	317 <sup>1)</sup>	454	401	361	347	316	301	338	317
Tagessichtbarkeit $Q_d$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	242	209	223	222	237	221	216	217	225
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,325					y = 0,341			

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.