

### Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)

Prüfnummer: 2004 1DS 03.06

#### 1. Antrag

- 1.1 Antragsteller: **Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**
- 1.2 Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der RPA und nach den 'Technischen Lieferbedingungen für weiße Markierungsmaterialien (TL-M 97)' sowie der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

#### 2. Prüfgegenstand

##### 2.1 Markierungssystem, geprüft als Typ I-Markierungssystem

- |                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| - Systembezeichnung:            | Einkomponentenfarbe       |
| - Stoffbezeichnung:             | Limboroute K 835          |
| - Stoffhersteller:              | Limburger Lackfabrik GmbH |
| - Stoffart:                     | High-Solid Farbe          |
| - Verarbeitungstemperatur [°C]: |                           |
| - Nassfilmdicke [µm]:           | 400                       |
| - Applikationsverfahren:        | Spritztechnik             |

##### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- |  |  |
|--|--|
| - Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: | 220 g/m <sup>2</sup> , Swarco, SWARCOLUX P21 T14 M25                     |
| - Griffigkeitsmittel:                    | Minigrain als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten |

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

#### 3. Ergebnisse der Prüfung

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 5**

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≥ S 1	S 1
- Nachtsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.3 Die Mindestanforderung für die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 12. Juli 2004, geändert am 06. März 2020



( M. Zedler )  
Wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 06. März 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2004 1DS 03.06

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ I-Markierungssystem
  - Systembezeichnung: Einkomponentenfarbe
  - Applikationsverfahren: Spritztechnik
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffart: High-Solid Farbe
  - Stoffbezeichnung: Limboroute K 835
  - Stoffhersteller: Limburger Lackfabrik GmbH
  - Nassfilmdicke [ $\mu\text{m}$ ]: 400
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]: 220
  - Hersteller: Swarco
  - Bezeichnung: SWARCOLUX P21 T14 M25
- Griffigkeitsmittel** in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: Minigrain
  - Bezeichnung: keine Angaben
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 5
  - erreichte Verkehrsklasse: P 5
  - ermittelte Trockenzeit [min]: 9

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]				
	0	0,1	0,2	0,5	1,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	59	43	44	41	40
Nachtsichtbarkeit, trocken [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	267	392	396	406	395
Leuchtdichtekoeffizient $Q_d$ [ $\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$ ]	263	260	266	265	266
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,321		y = 0,340		